

PeakTech®

Unser Wert ist messbar...



PeakTech® 4935/4940

Instrukcja obsługi

Termometr IR

1. Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące eksploatacji

Ten produkt spełnia wymagania następujących dyrektyw Unii Europejskiej dotyczących zgodności CE: 2014/30/UE (Kompatybilność elektromagnetyczna), 2011/65/UE (RoHS).

Niniejszym potwierdzamy, że ten produkt jest zgodny z zasadniczymi normami ochrony określonymi w Instrukcji Rady dotyczącej dostosowania przepisów administracyjnych dla Zjednoczonego Królestwa w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej z 2016 r. oraz w przepisach dotyczących sprzętu elektrycznego (bezpieczeństwo) z 2016 r.



Szkody spowodowane nieprzestrzeganiem poniższych instrukcji są wykluczone z jakichkolwiek roszczeń.

- * Nie wystawiaj urządzenia na działanie skrajnych temperatur, bezpośredniego światła słonecznego, skrajnej wilgotności lub wilgoci.
- * **Niezwykłe ostrożnie obchodzić się z urządzeniem, gdy jest ono włączone (emisja wiązki laserowej).**
- * **Nigdy nie kieruj wiązką lasera w stronę oka**
- * **Nie kieruj wiązką lasera na substancje gazowe lub pojemniki z gazem (ryzyko wybuchu).**
- * **Utrzymać wiązkę lasera z dala od obiektów odbijających światło (ryzyko uszkodzenia oczu).**
- * **Unikać kontaktu z wiązką laserową (nie narażać ciała na emisję wiązki laserowej).**
- * Nie należy używać urządzenia w pobliżu silnych pól magnetycznych (silniki, transformatory itp.).
- * Unikać silnych wibracji urządzenia.
- * Przechowywać gorące pistolety lutownicze z dala od bezpośredniego sąsiedztwa urządzenia.
- * Przed rozpoczęciem pracy, urządzenie powinno być ustabilizowane do temperatury otoczenia. (Ważne przy transporcie z zimnych do ciepłych pomieszczeń i odwrotnie).
- * Nie wprowadzać żadnych zmian technicznych w urządzeniu
- * Otwarcie urządzenia oraz prace konserwacyjne i naprawcze mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych techników serwisu.

- * **Przyrządy pomiarowe nie powinny znajdować się w rękach dzieci!**

2. Wprowadzenie

Ten termometr na podczerwień służy do bezkontaktowego pomiaru temperatury powierzchni obiektów i może być bezpiecznie i szybko stosowany do różnych gorących, niebezpiecznych lub trudno dostępnych obiektów.

Urządzenie to składa się z układu optycznego, czujnika temperatury, wzmacniacza sygnału, układu przetwarzającego oraz wyświetlacza LCD. Układ optyczny zbiera energię podczerwieni emitowaną przez obiekt i skupia ją na czujniku. Następnie czujnik przekształca energię w sygnał elektryczny. Sygnał ten jest wyświetlany cyfrowo na wyświetlaczu LCD za wzmacniaczem sygnału i obwodem przetwarzania.

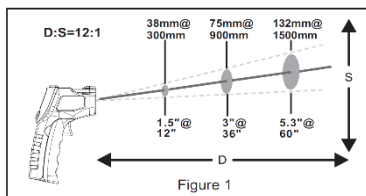
3. Odległość do wielkości plamki

Podczas pomiaru należy zwrócić uwagę na odległość do wielkości plamy pomiarowej. Im większa odległość (D) od obszaru docelowego, tym większa plama pomiarowa (S) obszaru mierzonego przez urządzenie.

Stosunek odległości do miejsca pomiaru wynosi 12:1.

To urządzenie jest wyposażone w laser, który służy do celowania.

Upewnij się, że cel jest większy niż miejsce pomiarowe urządzenia. Im mniejszy cel, tym mniejsza odległość pomiarowa. Jeśli dokładność jest kluczowa, cel musi być co najmniej dwa razy większy od miejsca pomiaru.



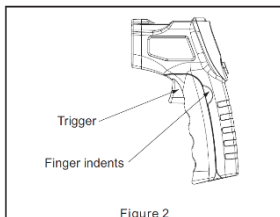
4. Wskaźnik emisji

Większość materiałów organicznych i powierzchni malowanych lub utlenionych ma współczynnik emisji 0,95 (ustawiony wstępnie w urządzeniu). Niedokładne odczyty uzyskuje się podczas pomiaru błyszczących lub polerowanych powierzchni metalowych. Aby to skompensować, należy pokryć mierzoną powierzchnię taśmą maskującą lub czarną farbą. Zmierz taśmę lub pomalowaną powierzchnię, gdy taśma lub farba osiągnie taką samą temperaturę jak materiał pod nią.

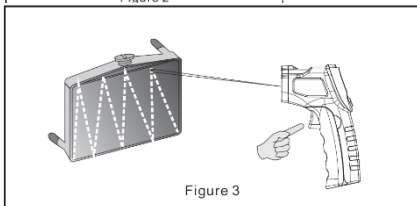
5. Obsługa urządzenia

Otwórz komorę baterii i włóż prawidłowo 2*1,5V baterie AAA; naciśnij spust, aby włączyć urządzenie;

Wyceluj w obszar docelowy i pociągnij za spust, wtedy na wyświetlaczu LCD pojawi się temperatura. Urządzenie jest wyposażone w laser, który służy tylko do celowania.



Znajdowanie gorącego punktu: Aby znaleźć gorący punkt, wyceluj termometr na zewnątrz interesującego Cię obszaru, a następnie przesuwaj nad nim w górę i w dół, aż znajdziesz gorący punkt. (Rysunek 3)



6. Wyświetlacz LCD i przyciski

Wyświetlacz LCD

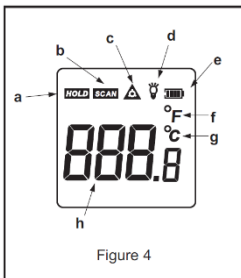


Figure 4

- a. Symbol zatrzymania danych
- b. Symbol pomiaru
- c. Symbol aktywnego lasera
- d. Podświetlenie symbolu
- e. Symbol słabej baterii
- f. Jednostka Fahrenheita
- g. Jednostka Celsjusza
- h. Wyświetlacz temperatury

Klucze

Spust: Po naciśnięciu spustu wyświetlacz LCD pokazuje wartość z symbolem SCAN. Po zwolnieniu spustu odczyt jest wyświetlany z symbolem HOLD przez około 7 sekund. (Wbudowany 7-sekundowy automatyczny wyłącznik).

- (1) Spust / przycisk zwalniający
- (2) Przycisk włączania/wyłączania lasera
- (3) Przycisk przełączający Celsjusz / Fahrenheit
- (4) Przycisk do włączania/wyłączania światła tylnego

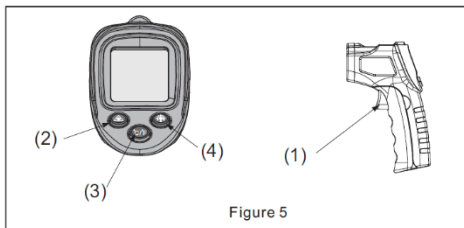


Figure 5

7. Specyfikacje

Zakres temperatur	P 4935: -50~400°C (- 58~752°F) P 4940: -50~600°C (-58~1112°F)
Dokładność	<0°C (32°F): ±3°C (±5°F) >0°C (32°F): ±1,5°C (±2,7°F) lub ±1,5% - w zależności od tego, która wartość jest większa
Odtwarzalność	1 % pomiaru lub 1°C
Czas reakcji	500 mS, odpowiedź 95%
Zakres spektralny	5~14 μm
Emisyjność	0,95 Stanowisko stałe
Odległość do wielkości plamki	12:1
Temperatura pracy	0 ~40°C (32 ~ 104°F)
Wilgotność podczas pracy	10~90%RH bez kondensacji, do 30°C(86°F)
Temperatura przechowywania	-20 ~ 60°C (-4~140°F)
Zasilanie	Bateria 1,5V AAA*2
Typowy czas pracy na baterii	Laser wyłączony:12 godzin

Uwagi dotyczące ustawy o bateriach

Baterie wchodzą w zakres dostawy wielu urządzeń, np. do obsługi pilotów. Baterie lub akumulatorki mogą być również na stałe zainstalowane w samych urządzeniach. W związku ze sprzedażą tych baterii lub akumulatorków jesteśmy zobowiązani jako importer na mocy ustawy o bateriach do poinformowania naszych klientów o:

Zużytych baterii należy pozbyć się zgodnie z przepisami prawa - wyrzucanie do odpadów domowych jest wyraźnie zabronione przez ustawę o bateriach - w miejskim punkcie zbiórki lub bezpłatnie zwrócić je do lokalnego sprzedawcy. Otrzymane od nas baterie można po zużyciu

bezpłatnie zwrócić na adres podany na ostatniej stronie lub odesłać pocztą z wystarczającą ilością przesyłek.

Baterie zawierające substancje szkodliwe oznacza się znakiem składającym się z przekreślonego kosza na śmieci i symbolu chemicznego (Cd, Hg lub Pb) metalu ciężkiego, który decyduje o zakwalifikowaniu ich jako zawierających substancje szkodliwe:



1. "Cd" oznacza kadm.
2. "Hg" oznacza rtęć.
3. "Pb" oznacza ołów.

Wszelkie prawa zastrzeżone, w tym prawa do tłumaczenia, przedruku i reprodukcji niniejszej instrukcji lub jej części.

Reprodukcje wszelkiego rodzaju (fotokopia, mikrofilm lub inna metoda) są dozwolone tylko za pisemną zgodą wydawcy.

Ostatnia wersja w momencie druku. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych w urządzeniu w trosce o postęp.

Z wyjątkiem błędów drukarskich i pomyłek.

Niniejszym potwierdzamy, że wszystkie urządzenia spełniają specyfikacje podane w naszych dokumentach i są dostarczane skalibrowane fabrycznie. Zalecane jest powtórzenie kalibracji po upływie 1 roku.

© **PeakTech**® 06-2023 EHR

PeakTech Prüf- und Messtechnik GmbH - Gerstenstieg 4 -
DE-22926 Ahrensburg / Niemcy

☎ +49-(0) 4102-97398 80 📠 +49-(0) 4102-97398 99

💻 info@peaktech.de 🌐 www.peaktech.de