

PeakTech®

Unser Wert ist messbar...



PeakTech® 6075

Manuel d'utilisation

**Alimentation électrique du
laboratoire**

1. consignes de sécurité

Ce produit est conforme aux exigences des directives suivantes de l'Union européenne relatives à la conformité CE : 2014/30/UE (Compatibilité électromagnétique), 2014/35/UE (Basse tension), 2011/65/UE (RoHS).

Pour la sécurité de fonctionnement des appareils et pour éviter des blessures graves dues à des surtensions ou des courts-circuits, il est impératif de respecter les consignes de sécurité suivantes pour l'utilisation des appareils.

Les dommages résultant du non-respect de ces instructions sont exclus de toute réclamation de quelque nature que ce soit.

- * Avant de brancher les appareils sur une prise de courant, assurez-vous que le réglage de la tension sur les appareils correspond à la tension du réseau disponible.
- * Ne brancher les appareils que sur des prises dont le neutre est mis à la terre.
- * Ne pas utiliser l' appareil sans surveillance.
- * L'appareil doit être placé de manière à ce que la fiche d'alimentation puisse être facilement retirée de la prise de courant.
- * Ne pas poser l'appareil sur un sol humide ou mouillé.
- * *Ne pas exposer les appareils à des températures extrêmes, au rayonnement direct du soleil, à une humidité extrême ou à l'humidité.
- * Ne remplacer un fusible défectueux que par un fusible correspondant à sa valeur d'origine. Ne jamais court-circuiter le fusible ou le porte-fusible.
- * Ne réaliser les travaux de mesure qu'avec des vêtements secs et, de préférence, avec des chaussures en caoutchouc ou sur un tapis isolant.
- * Respecter impérativement les avertissements sur les appareils
- * Les fentes d'aération du boîtier doivent impérativement rester libres (en cas de recouvrement, risque d'accumulation de chaleur à l'intérieur des appareils).
- * Ne pas insérer d'objets métalliques ou autres dans les fentes de ventilation.
- * Ne pas déposer de liquides sur les appareils (risque de court-circuit en cas de renversement du récipient).
- * Ne pas utiliser les appareils à proximité de champs magnétiques puissants (moteurs, transformateurs, etc.).
- * Éviter les fortes secousses des appareils.
- * Avant de commencer les mesures, les appareils doivent être stabilisés à la température ambiante (important lors du transport de locaux froids vers des locaux chauds et inversement).
- * L'appareil est exclusivement destiné à des applications intérieures.
- * Ne mettez jamais l'appareil en service s'il n'est pas complètement fermé.
- * Nettoyez régulièrement l'appareil avec un chiffon humide et un détergent doux. N'utilisez pas de produits abrasifs corrosifs.
- * Évitez toute proximité avec des substances explosives et inflammables.
- * Ne pas apporter de modifications techniques aux appareils
- * Ne pas poser les appareils avec la face avant sur l'établi ou le plan de travail afin d'éviter d'endommager les éléments de commande.
- * L'ouverture des appareils ainsi que les travaux de maintenance et de réparation ne doivent être effectués que par des techniciens de service qualifiés. Pour des raisons de sécurité, une deuxième personne formée aux premiers secours doit être présente lors des travaux de réparation et de maintenance.
- * **Les appareils de mesure ne doivent pas être laissés entre les mains des enfants -**

Nettoyage de l'appareil

Avant de nettoyer l'appareil, retirer la fiche d'alimentation de la prise de courant.

Ne nettoyer l'appareil qu'avec un chiffon humide et non pelucheux. N'utiliser que des produits de vaisselle disponibles dans le commerce. Lors du nettoyage, veiller impérativement à ce qu'aucun liquide ne pénètre à l'intérieur de l'appareil. Cela pourrait entraîner un court-circuit et la destruction de l'appareil.

2. ème introduction

Bloc d'alimentation à tension continue à commande numérique de haute précision avec réglage de la tension et du courant par le biais d'un clavier sur le panneau avant. Un microprocesseur moderne commande la génération, l'affichage, le contrôle et la protection de la tension et du courant. Cette technologie améliore la précision de la production et de la commande ; elle facilite en outre l'utilisation et la lecture des valeurs.

Il convient également de souligner que la tension peut être réglée de manière fixe sur toute la plage, ce qui augmente le confort d'utilisation et évite les étapes de travail superflues et imprécises.

Attention !

Le PeakTech®6075 dispose de la possibilité d'activer un verrouillage des touches. Veuillez lire le chapitre 5.5 à la page 8 pour plus d'informations.

Attention !

Les alimentations de laboratoire ne sont pas conçues pour charger des batteries. Une telle utilisation peut entraîner de graves dommages à l'appareil, qui ne peut faire l'objet d'aucune réclamation de quelque nature que ce soit.

3. données techniques

Sorties réglables :

| | |
|--|--|
| Tension de sortie : | 2 x 0 ~ 30 V réglables |
| Courant de sortie : | 2 x 0 ~ 5 A réglable |
| Stabilité du réseau : (à 0-100% de charge) | CV \leq 0,01% + 1mV CC \leq 0,02% + 1mA |
| Stabilité de la charge : (à 0-100% de charge) | CV \leq 0,01% + 5mV CC \leq 0,02% + 5mA |
| Ondulation résiduelle : (à 100% de charge) | CV \leq 1.0 mV _{eff} CC \leq 6.0 mA _{eff} |

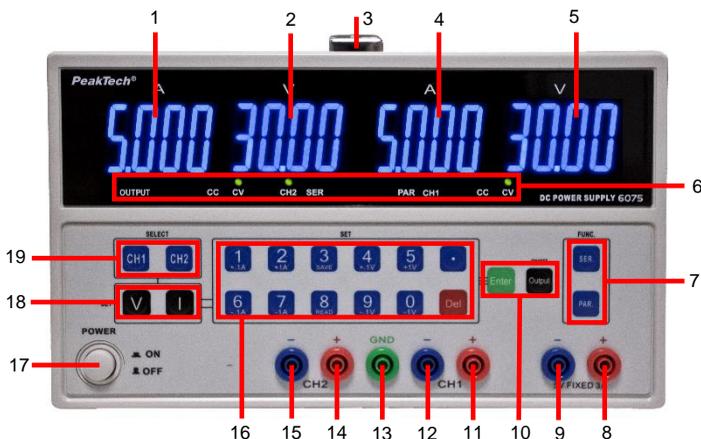
Sortie à tension fixe :

| | |
|--|---------------------------------|
| Tension de sortie : | 5 V +/-2,5% |
| Courant de sortie : | 3 A |
| Stabilité du réseau : (à 0-100% de charge) | CV \leq 0,01% + 1mV |
| Stabilité de la charge : (à 0-100% de charge) | CV \leq 0,1 %. |
| Ondulation résiduelle : (à 100% de charge) | CV \leq 0,5 mV _{eff} |

Généralités :

| | |
|--|---|
| Tension d'entrée : | 115/230 V AC ; 50/60 Hz commutable externe |
| Protection contre les surcharges : | circuit limiteur de courant constant et résistant aux courts-circuits |
| Précision de l'affichage de la tension : | \pm 0,5% + 5 chiffres |
| Précision de l'affichage du courant : | \pm 0,5% + 5 chiffres |
| Température de fonctionnement | 0°C ... +40°C ; < 80% RH |
| Dimensions (L x H x P) : | 260 x 165 x 350 mm |
| Poids : | 9 kg |
| Accessoires : | Câble d'alimentation et manuel d'utilisation |

4. les affichages et les éléments de commande sur le devant de l'appareil



| | |
|----|---|
| 1 | Affichage du courant de sortie par LED (SLAVE) |
| 2 | Indication de la tension de sortie par LED (SLAVE) |
| 3 | Poignée de transport |
| 4 | Affichage du courant de sortie par LED (MASTER) |
| 5 | Indication de la tension de sortie par LED (MASTER) |
| 6 | Indicateur du mode de fonctionnement : <ul style="list-style-type: none"> - C.V. : fonctionnement à tension constante - C.C. : fonctionnement à courant constant - La sortie est activée : La sortie est libérée et la tension/le courant de sortie réglé(e) est édité - CH1 : pendant le réglage de la sortie MASTER - CH2 : pendant le réglage de la sortie SLAVE - SER : l'appareil est en mode série - PAR : l'appareil est en mode parallèle |
| 7 | Touches de fonction SER. : L'appareil passe en mode série PAR. : L'appareil passe en mode parallèle |
| 8 | (+) - Prise de sortie (sortie à tension fixe) |
| 9 | (-) - Prise de sortie (sortie à tension fixe) |
| 10 | Touches de fonction La sortie est activée : Activer ou désactiver la sortie La touche Entrée : Touche de confirmation |
| 11 | (-) - Prise de sortie (MASTER) |
| 12 | (+) - Prise de sortie (MASTER) |
| 13 | GND - prise de sortie (mise à la terre du boîtier) |
| 14 | (+) - Prise de sortie (SLAVE) |
| 15 | (-) - Prise de sortie (SLAVE) |
| 16 | Clavier pour la saisie directe des valeurs de tension et de courant de sortie Del : touche de correction lors de la saisie des valeurs de tension et de courant sur le clavier |
| 17 | Interrupteur marche/arrêt |
| 18 | Touches de fonction V (tension) et I (courant) V : Entrée de la valeur de tension I : Entrée de la valeur du courant |
| 19 | Sélection de la sortie à régler (CH1 / CH2) |

5. service

5.1. réglage de la tension de sortie

Saisie directe

Procéder comme décrit pour régler la tension de sortie :

- 1.) Allumer l'appareil.
- 2.) Sélectionner la sortie souhaitée. Appuyer sur la touche "CH1" pour MASTER et "CH2" pour SLAVE.
- 3.) Appuyer sur la touche "V". L'affichage LED indique 00.00 et le premier chiffre clignote.
- 4.) Entrer la valeur de tension souhaitée en appuyant sur les touches numériques correspondantes.
- 5.) Si une erreur de saisie a été commise, la touche "Del" (touche de correction) permet d'annuler la saisie précédente et de la répéter.
- 6.) En appuyant sur la touche "Enter", la saisie est confirmée et enregistrée.

Exemple 1 :

Réglage de 5.99V

- 1e) Appuyer sur le bouton [V].
- 2e) Appuyer sur les touches numériques [0] [5] [9] [9] dans l'ordre, puis sur [ENTER] pour enregistrer la saisie ou
- 3e) Appuyer sur la touche [V], puis sur les touches numériques [5] [.] [9] [9] dans l'ordre, puis sur la touche [Enter] pour enregistrer le réglage.

Exemple 2 :

Réglage de 29,99 V

- 1e) Appuyer sur la touche [V]
- 2e) Appuyer sur les touches numériques [2] [9] [9] dans l'ordre, puis sur [ENTER] pour enregistrer la saisie ou
- 3e) Appuyer sur la touche [V], puis sur les touches numériques [2] [9] [.] [9] [9] dans l'ordre, puis sur la touche [Enter] pour enregistrer le réglage.

Entrée de la tension de sortie par pas de 0,1V / 1V

De plus, il est possible de modifier la valeur de la tension de sortie de +/- 0,1V à l'aide des touches numériques 4 et 9.

En cas de maintien prolongé, la valeur de tension est modifiée en continu par pas de 0,1V.

Les touches numériques 5 et 0 permettent de modifier la valeur de la tension de +/- 1V.

En maintenant cette touche enfoncée, la valeur de la tension est modifiée en continu par pas de 1V.

5.2 Réglage du courant de sortie

Saisie directe

Procéder comme décrit pour régler le courant de sortie :

- 1.) Allumer l'appareil.
- 2.) Pour sélectionner la sortie souhaitée, appuyer sur la touche "CH1" pour MASTER et "CH2" pour SLAVE.
- 3.) Appuyer sur la touche [I]. L'affichage LED indique 00.00 et le premier chiffre clignote.
- 4.) Saisir la valeur de courant souhaitée en appuyant sur les touches numériques correspondantes.
- 5.) Si une erreur de saisie a été commise, la touche [Del] (touche de correction) permet d'annuler la saisie précédente et de la répéter.
- 6.) En appuyant sur la touche [Enter], la saisie est confirmée et enregistrée.

Exemple 1 :

Réglage de 1.599A

- 1e) Appuyer sur la touche [I].
- 2e) Appuyer sur les touches numériques [1] [5] [9] [9] dans l'ordre, puis sur [ENTER] pour enregistrer la saisie ou sur
- 3e) Appuyer sur la touche [I], puis sur les touches numériques [1] [.] [5] [9] [9] dans l'ordre, puis sur la touche [Enter] pour enregistrer le réglage.

Exemple 2 :

Réglage de 4.999 A

- 1e) Appuyer sur la touche [I]
- 2e) Appuyez sur les touches numériques [4] [9] [9] [9] dans l'ordre, puis sur [ENTER] pour enregistrer la saisie ou sur
- 3e) [Appuyer sur la touche [I], puis sur les touches numériques [4] [.] [9] [9] dans l'ordre, puis sur la touche [Enter] pour enregistrer le réglage.

Saisie du courant de sortie par pas de 0,1A / 1A

De plus, il est possible de régler le courant de sortie à l'aide des touches numériques 1 et 6. +/- 0,1A.

En cas de maintien prolongé, la valeur du courant est modifiée en continu par pas de 0,1A.

Les touches numériques 2 et 7 permettent de modifier la valeur du courant de +/- 1A.

En maintenant la touche enfoncée, la valeur du courant est modifiée en continu par pas de 1A.

5.3. mode de fonctionnement en série SERIEL

- 1.) Appuyez sur la touche [SER], la LED (SER) s'allume et l'appareil se trouve maintenant en mode série.
- 2.) Les modifications des valeurs de tension et de courant de la sortie maître sont prises en compte par la sortie esclave. La tension de sortie sur la sortie esclave est automatiquement synchronisée sur la valeur réglée. Pour les sorties connectées en série, la tension de sortie maximale est de 60 V.
- 3.) En mode SER (mode série), connectez votre circuit aux prises de sortie "-" CH2 [15] et "+" CH1 [11].
- 4.) Sélectionnez le canal maître (CH1) pour régler la tension et le courant de sortie. La sortie ESCLAVE se synchronise automatiquement sur la sortie MAÎTRE.

5.4. fonctionnement en mode PARALLÈLE

- 1.) Appuyez sur la touche [PAR], la LED (PAR) s'allume et l'appareil se trouve maintenant en mode parallèle.
- 2.) Les modifications des valeurs de tension et de courant de la sortie maître sont prises en compte par la sortie esclave. La tension de sortie sur la sortie esclave est automatiquement synchronisée sur la valeur réglée. Pour les sorties connectées en parallèle, le courant de sortie maximum est de 10 A.
- 3.) En mode PAR (fonctionnement en parallèle), connectez votre circuit aux prises de sortie "-" CH1 [12] et "+" CH1 [11].
- 4.) Sélectionnez le canal maître (CH1) pour régler la tension et le courant de sortie. La sortie ESCLAVE se synchronise automatiquement sur la sortie MAÎTRE.

5.5. fonctions supplémentaires

- 1.) Bouton de sortie
 - Appuyez sur [Output] pour activer la sortie et émettre les valeurs définies.
 - ou appuyez sur [Output] pour bloquer la sortie.
(réglage par défaut : la sortie est désactivée après la mise en marche de l'appareil).

- 2.) Verrouillage du clavier

L'appareil dispose d'un verrouillage des touches qui empêche toute modification accidentelle de la tension - ou du courant - de sortie.

 - Pour activer le verrouillage du clavier, maintenir la touche [.] enfoncée pendant 3 secondes. Une tonalité de confirmation retentit.
 - Pour désactiver à nouveau le verrouillage des touches, appuyer à nouveau sur la touche [.] pendant 3 secondes jusqu'à ce qu'un signal de confirmation retentisse.

- 3.) Touche de correction [Del]
 - Si une erreur se produit lors de la saisie de la valeur de tension ou de courant et que la touche [Enter] n'a pas encore été actionnée, la saisie actuelle peut être annulée en appuyant sur la touche [Del]. L'affichage revient alors à l'état initial 0000 (le premier chiffre clignote).

6. attention !

- En cas de court-circuit à la sortie, le courant est limité par les contrôles de courant, mais l'appareil doit être éteint et le court-circuit éliminé avant toute autre utilisation.
- Avant de procéder à l'entretien, l'appareil doit être débranché du réseau d'alimentation et ne doit être utilisé qu'en cas de besoin.
être effectués par du personnel qualifié
- L'appareil doit être placé dans un endroit sec et bien ventilé.
- Si l'appareil ne doit pas être utilisé pendant une période prolongée, débrancher la fiche d'alimentation de l'appareil.

6.1 Fonctionnement avec le logiciel

6.2 Installation du pilote

Ouvrez le "dossier des pilotes PL2303" pour le système d'exploitation que vous utilisez et lancez le programme d'installation.  USB-to-Serial Comm Port

| | | | | |
|---|-------------------------|------------------|----------------------|--------|
|  | PL2303 Driver for vista | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
|  | PL2303 Driver for WIN7 | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
|  | PL2303 Driver for WIN8 | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
|  | PL2303 Driver for WIN10 | 06.03.2018 13:23 | Dateiordner | |
|  | PL2303 Driver for xp | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
|  | Ux0409 | 08.01.2010 16:51 | Konfigurationsein... | 22 KB |
|  | data1 | 17.10.2018 12:35 | WinRAR-Archiv | 537 KB |
|  | data1.hdr | 17.10.2018 12:35 | HDR-Datei | 12 KB |
|  | data2 | 17.10.2018 12:35 | WinRAR-Archiv | 262 KB |
|  | ISSetup.dll | 04.01.2010 13:06 | Anwendungserwe... | 567 KB |
|  | layout.bin | 17.10.2018 12:35 | BIN-Datei | 1 KB |
|  | setup | 17.10.2018 12:35 | Anwendung | 787 KB |
|  | setup | 17.10.2018 12:35 | Konfigurationsein... | 2 KB |
|  | setup.inx | 17.10.2018 12:35 | INX-Datei | 219 KB |

Après l'installation du pilote, connectez l'appareil à votre PC via le câble USB et mettez-le en marche. Vérifiez maintenant le numéro de port COM de l'appareil dans le "Gestionnaire de périphériques Windows" comme suit : Cherchez sous "Ports COM&LPT" l'entrée "Prolific USB-to-Serial Com Port". La figure1 montre que dans cet exemple, le "COM13" a été attribué automatiquement :

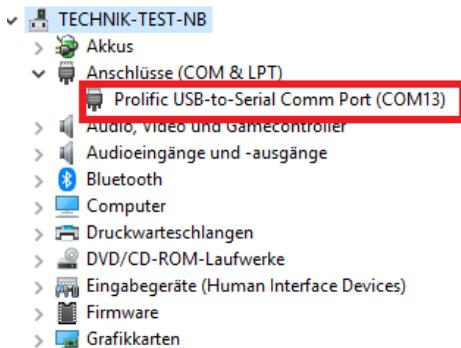


Image 1

6.3 Installation du logiciel

Lancez le programme d'installation du logiciel et effectuez l'installation.

| Name | Änderungsdatum | Typ | Große |
|-------------------------|------------------|----------------------|--------|
| PL2303 Driver for vista | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
| PL2303 Driver for WIN7 | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
| PL2303 Driver for WIN8 | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
| PL2303 Driver for WIN10 | 06.03.2018 13:23 | Dateiordner | |
| PL2303 Driver for xp | 17.10.2018 12:38 | Dateiordner | |
| 0x0409 | 08.01.2010 16:51 | Konfigurationsein... | 22 KB |
| data1 | 17.10.2018 12:35 | WinRAR-Archiv | 537 KB |
| data1.hdr | 17.10.2018 12:35 | HDR-Datei | 12 KB |
| data2 | 17.10.2018 12:35 | WinRAR-Archiv | 262 KB |
| ISSetup.dll | 04.01.2010 13:06 | Anwendungserwe... | 567 KB |
| layout.bin | 17.10.2018 12:35 | BIN-Datei | 1 KB |
| setup | 17.10.2018 12:35 | Anwendung | 787 KB |
| setup | 17.10.2018 12:35 | Konfigurationsein... | 2 KB |
| setup.inx | 17.10.2018 12:35 | INX-Datei | 219 KB |

Suivez les instructions du logiciel d'installation.

6.4 Démarrage du logiciel

Démarez le logiciel de communication installé  et sélectionnez le modèle correct ainsi que le numéro de port COM. Cliquez ensuite sur 

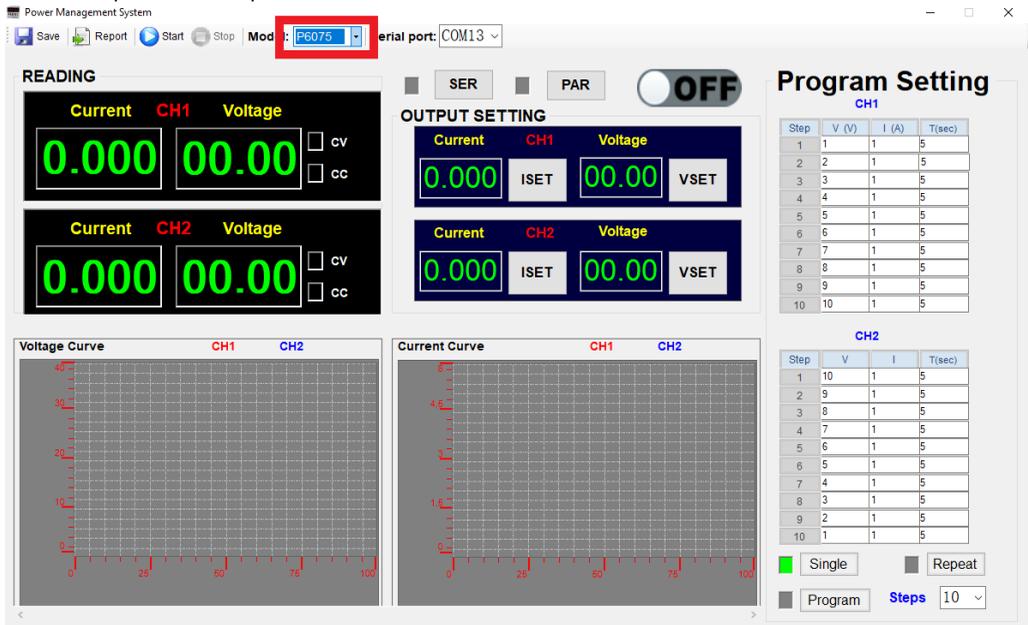


Image 1

Saisissez maintenant les valeurs de sortie souhaitées sous "OUTPUT SETTING" (figure 2), puis cliquez sur "ISET" pour valider le réglage du courant et/ou sur "VSET" pour le réglage de la tension.

Pour activer la sortie, cliquez sur la surface.



La représentation de la surface change après  et la sortie est activée.

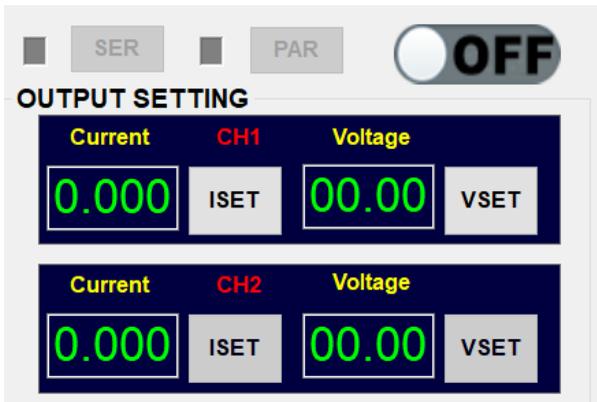


Image 2

6.5 Affichage des données en temps réel

Les valeurs de sortie en temps réel pour la tension et le courant de consommation actuel, avec les affichages CC et CV, sont présentées ci-dessous (figure 3).



Image 3

Graphiques de données : L'ordonnée (échelle verticale) indique la valeur du courant/de la tension et l'abscisse (axe horizontal) indique les points de données mesurés (figure 4).

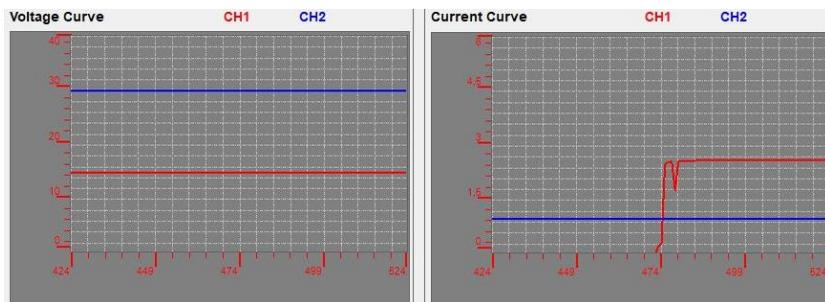


Image 4

Tableau de données : cliquez sur  ,pour afficher le tableau de données des points de données mesurés (figure 5) :

FormReport

| | NO. | Voltage(CH1) | Current(CH1) | Voltage(CH2) | Current(CH2) | Date | Time |
|--|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|----------|
| | 506 | 15,00 | 2,604 | 30,00 | 1,002 | 2019-03-05 | 16:52:26 |
| | 507 | 15,00 | 2,604 | 30,00 | 1,002 | 2019-03-05 | 16:52:27 |
| | 508 | 15,00 | 2,604 | 30,00 | 1,002 | 2019-03-05 | 16:52:28 |
| | 509 | 15,00 | 2,604 | 30,00 | 1,002 | 2019-03-05 | 16:52:29 |
| | 510 | 15,00 | 2,604 | 30,00 | 1,002 | 2019-03-05 | 16:52:30 |
| | 511 | 15,00 | 2,604 | 30,00 | 1,002 | 2019-03-05 | 16:52:31 |

Image 5

6.6 Stockage des données

Cliquez sur le  bouton et attribuez un nom de fichier pour un format Excel lisible pour l'enregistrement (image 6)

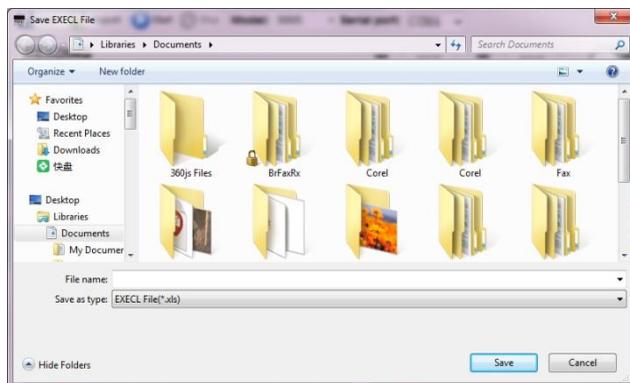


Image 6

L'exportation réussie est confirmée (image7)



Image 7

6.7 Programmation

Démarrez le logiciel de communication  et sélectionnez le numéro de modèle/port COM.

Ne cliquez **pas** encore sur le bouton . Indiquez maintenant la tension, le courant et la durée du programme souhaité dans le tableau. Avec les touches "**Single**" et "**Repeat**", vous déterminez si le programme doit être exécuté une seule fois (**Single**) ou répété en continu (**Repeat**).

Activez le mode en cliquant sur  puis sur le  bouton pour démarrer le programme et activez la sortie en cliquant sur  (figure 8).

Program Setting

CH1

| Step | V (V) | I (A) | T(sec) |
|------|-------|-------|--------|
| 1 | 1 | 1,5 | 5 |
| 2 | 2 | 1,5 | 5 |
| 3 | 3 | 1,5 | 5 |
| 4 | 4 | 1,5 | 5 |
| 5 | 5 | 1,5 | 5 |
| 6 | 6 | 1,5 | 5 |
| 7 | 7 | 1,5 | 5 |
| 8 | 8 | 1,5 | 5 |
| 9 | 9 | 1,5 | 5 |
| 10 | 10 | 1,5 | 5 |

CH2

| Step | V | I | T(sec) |
|------|----|-----|--------|
| 1 | 10 | 1,5 | 5 |
| 2 | 9 | 1,5 | 5 |
| 3 | 8 | 1,5 | 5 |
| 4 | 7 | 1,5 | 5 |
| 5 | 6 | 1,5 | 5 |
| 6 | 5 | 1,5 | 5 |
| 7 | 4 | 1,5 | 5 |
| 8 | 3 | 1,5 | 5 |
| 9 | 2 | 1,5 | 5 |
| 10 | 1 | 1,5 | 5 |

Single Repeat

Program **Steps** 10

Image 8

Le programme est en cours.

The screenshot displays the Power Management System interface. At the top, there are control buttons: Save, Report, Start, and Stop. The Modet is set to P6075 and the Serial port is COM13. A large green 'ON' button is visible.

READING

CH1: Current 1,500, Voltage 8,73. Mode: CV (checked), CC (unchecked).

CH2: Current 1,000, Voltage 3,00. Mode: CV (checked), CC (unchecked).

OUTPUT SETTING

CH1: Current 5,000 (ISET), Voltage 15,00 (VSET).

CH2: Current 5,000 (ISET), Voltage 30,00 (VSET).

Program Setting

CH1

| Step | V (V) | I (A) | T(sec) |
|------|-------|-------|--------|
| 1 | 1 | 1,5 | 5 |
| 2 | 2 | 1,5 | 5 |
| 3 | 3 | 1,5 | 5 |
| 4 | 4 | 1,5 | 5 |
| 5 | 5 | 1,5 | 5 |
| 6 | 6 | 1,5 | 5 |
| 7 | 7 | 1,5 | 5 |
| 8 | 8 | 1,5 | 5 |
| 9 | 9 | 1,5 | 5 |
| 10 | 10 | 1,5 | 5 |

CH2

| Step | V | I | T(sec) |
|------|----|-----|--------|
| 1 | 10 | 1,5 | 5 |
| 2 | 9 | 1,5 | 5 |
| 3 | 8 | 1,5 | 5 |
| 4 | 7 | 1,5 | 5 |
| 5 | 6 | 1,5 | 5 |
| 6 | 5 | 1,5 | 5 |
| 7 | 4 | 1,5 | 5 |
| 8 | 3 | 1,5 | 5 |
| 9 | 2 | 1,5 | 5 |
| 10 | 1 | 1,5 | 5 |

Control buttons: Single, Repeat, Program, Steps 10.

Pour arrêter le déroulement du programme, cliquez sur la surface. Stop. Le programme s'arrête à la dernière étape du programme. **La sortie reste activée.**

Pour désactiver la sortie, cliquez sur la ON surface. Le déroulement du programme se poursuit. **La sortie est désactivée.**

Tous droits réservés, y compris ceux de la traduction, de la réimpression et de la reproduction de tout ou partie de ce manuel.

Reproduction de tout type (photocopie, microfilm ou autre procédé) autorisée uniquement avec l'accord écrit de l'éditeur.

Dernière mise à jour au moment de l'impression. Sous réserve de modifications techniques de l'appareil dans le sens du progrès.

Les fautes d'impression et les erreurs sont réservées.

Nous confirmons par la présente que tous les appareils répondent aux spécifications mentionnées dans notre documentation et qu'ils sont livrés étalonnés en usine. Il est recommandé de répéter l'étalonnage après un an.

PeakTech® 11/2021 Po/We/Ehr/Lie

PeakTech Prüf- und Messtechnik GmbH
- Gerstenstieg 4 -DE-22926 Ahrensburg / Allemagne
 +49-(0) 4102-97398-80  +49-(0) 4102-97398-99
 info@peaktech.de  www.peaktech.de