

PeakTech®

Unser Wert ist messbar...



PeakTech® 4950

Manuel d'utilisation

**Thermomètre infrarouge
avec entrée de type K**

1. les consignes de sécurité pour l'utilisation de l'appareil

Ce produit est conforme aux exigences des directives de l'Union européenne suivantes pour la conformité CE : 2014/30/EU (Compatibilité électromagnétique), 2011/65/EU (RoHS).

Nous confirmons par la présente que ce produit est conforme aux normes de protection essentielles spécifiées dans les Instructions du Conseil pour l'adaptation des dispositions administratives pour le Royaume-Uni des règlements sur la compatibilité électromagnétique de 2016 et des règlements sur le matériel électrique (sécurité) de 2016.



Les dommages causés par le non-respect des instructions suivantes sont exclus de toute réclamation de quelque nature que ce soit.

- * Ne pas exposer l'appareil à des températures extrêmes, à la lumière directe du soleil, à une humidité extrême ou à l'humidité.
- * **Manipulez l'appareil avec une extrême prudence lorsqu'il est allumé (émission de rayons laser).**
- * **Ne jamais diriger le faisceau laser vers l'œil**
- * **Ne dirigez pas le faisceau laser vers des substances gazeuses ou des récipients de gaz (risque d'explosion).**
- * **Tenir le faisceau laser éloigné des objets réfléchissants (risque de blessure aux yeux).**

- * **Éviter tout contact avec le faisceau laser (ne pas exposer le corps à l'émission du faisceau laser).**
- * Ne pas faire fonctionner l'appareil à proximité de champs magnétiques puissants (moteurs, transformateurs, etc.).
- * Évitez les fortes vibrations de l'appareil.
- * Tenir les pistolets à souder chauds éloignés de la proximité immédiate de l'appareil.
- * Avant de commencer à fonctionner, l'unité doit être stabilisée à la température ambiante. (Important lors du transport d'une pièce froide à une pièce chaude et vice versa).
- * N'apportez aucune modification technique à l'appareil.
- * Seuls des techniciens de service qualifiés sont autorisés à ouvrir l'appareil et à effectuer des travaux d'entretien et de réparation.
- * **Les instruments de mesure ne sont pas à mettre entre les mains des enfants !**

Nettoyage de l'appareil

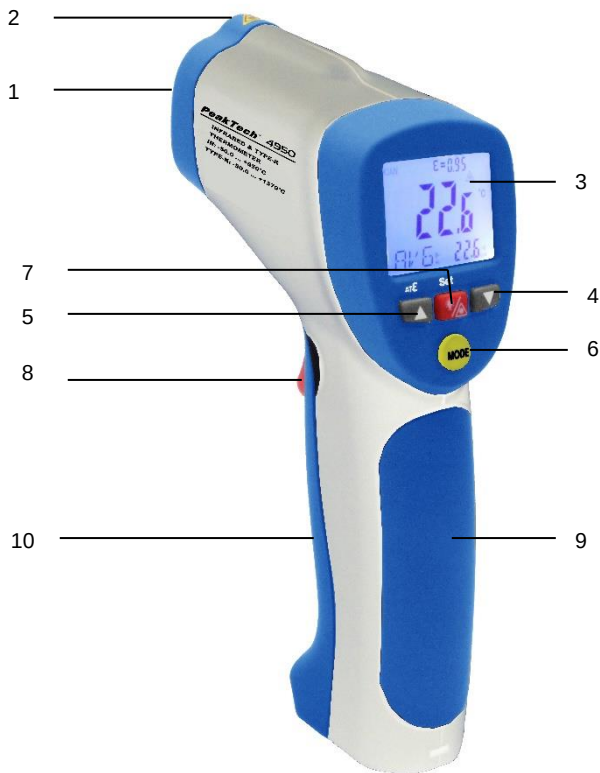
Ne nettoyez l'appareil qu'avec un chiffon humide et non pelucheux. N'utilisez que du liquide vaisselle disponible dans le commerce. Lors du nettoyage, veillez à ce qu'aucun liquide ne pénètre à l'intérieur de l'appareil. Cela pourrait entraîner un court-circuit et la destruction de l'appareil.

2. généralités

- Mesure précise et sans contact de la température
- Mesure supplémentaire au moyen d'un capteur de température de type K

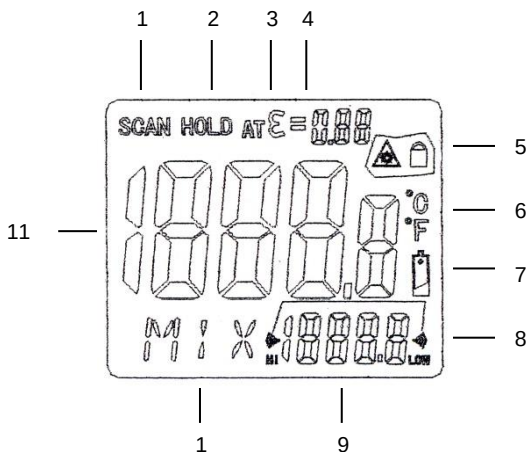
- Marquage de cibles par faisceau laser
- Fonction de maintien automatique de la valeur mesurée (data hold)
- Arrêt automatique
- Affichage de la température au choix en °C ou °F
- Valeur d'émission réglable de 0,10 à 1,0
- Affichage de la valeur maximale, minimale, de la différence et de la moyenne
- Affichage multifonctionnel avec rétro-éclairage
- Sélection automatique de la gamme
- Mesures continues en option par verrouillage de la gâchette
- Fonction d'alarme pour les températures minimales et maximales réglables

3. les connexions et les commandes de l'appareil



1. capteur infrarouge
2. le faisceau laser
3. écran LCD
4. Touche flèche vers le bas
5. Touche flèche vers le haut
- bouton MODE
7. bouton d'alimentation du laser/rétroéclairage
8. bouton ON/HOLD (déclencheur)
9. poignée
10. compartiment à piles

3.1 Symboles

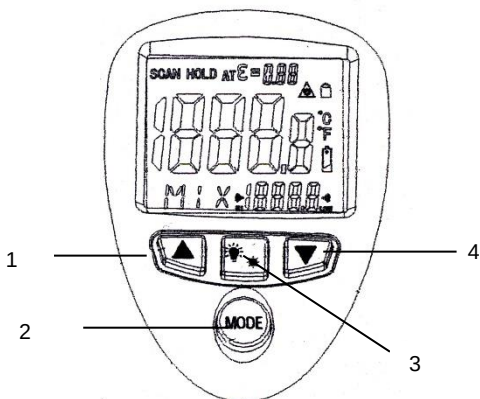


1. Affichage de la mesure SCAN
2. maintien des données
3. facteur d'émission disponible automatiquement
4. facteur d'émission
5. Symboles de verrouillage de la gâchette et du laser
6. Température en °C/°F
7. indicateur d'état de la batterie
8. icônes d'alarme pour le réglage supérieur et inférieur.

Limites de température

9. les relevés de température des fonctions : MAX, MIN, DIF, AVG, HAL, LAL et TK
10. affichage pour EMS, MAX, MIN, DIF, AVG, HAL, LAL et TC
11. valeur de la température actuellement mesurée

3.2 Boutons poussoirs



1. touche flèche haut (pour EMS, HAL, LAL)
2. bouton MODE pour sélectionner la fonction souhaitée.
3. laser/rétroéclairage - bouton d'alimentation
4. flèche vers le bas (pour EMS, HAL, LAL)

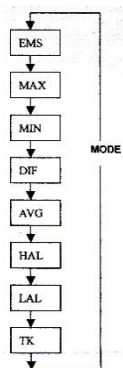
3.3 Fonctions du bouton de mode

Le thermomètre infrarouge PeakTech 4950 est équipé de fonctions de mesure supplémentaires telles que la mesure de la valeur maximale, de la valeur minimale, de la valeur différentielle et de la valeur moyenne. Ces valeurs sont automatiquement enregistrées et sauvegardées pour chaque mesure. Ils peuvent être rappelés à l'aide de la touche MODE jusqu'à ce qu'une nouvelle mesure soit effectuée.

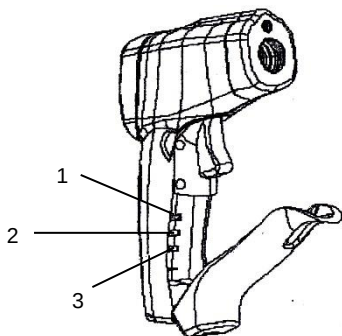
Le bouton MODE peut également être utilisé pour sélectionner les fonctions HAL (limite supérieure réglable de la température mesurée), LAL (limite inférieure réglable de la température mesurée) et EMS (facteur d'émission réglable).

En appuyant sur la touche MODE, toutes les fonctions peuvent être appelées ou réglées les unes après les autres. En outre, le PeakTech 4950 est équipé de l'affichage d'un capteur de température de type K connecté en externe dont les valeurs mesurées peuvent être affichées avec la fonction TK.

L'illustration montre toutes les fonctions qui peuvent être appelées à l'aide de la touche MODE :



3.4 Commutation C/F°, blocage de déclenchement et alarme



1. Commutateur °C/°F
2. Interrupteur à bascule verrouillant le déclenchement ON/OFF

3. Commutation de la fonction d'alarme ON/OFF

- * Sélectionnez l'unité de température °C ou °F à l'aide du commutateur °C/°F (1).
- * Pour les mesures continues, l'interrupteur du verrouillage de la gâchette (2) peut être activé. Le site Le PeakTech 4950 doit alors être mis en marche une seule fois avec le déclencheur pour démarrer la mesure continue.
- * Pour activer la fonction d'alarme (signal sonore), mettez en marche le commutateur de la fonction d'alarme (3).

4. les conditions de mesure

Pour mesurer la température, tenez le capteur IR dans la direction de l'objet à mesurer. Les différences de température ambiante sont automatiquement compensées.

Veillez noter !

Si les différences de température ambiante sont importantes, la compensation peut prendre jusqu'à 30 minutes.

Il doit y avoir une pause de quelques minutes entre la mesure des températures haute et basse. Ce temps est nécessaire comme "temps de refroidissement" par le capteur IR. Le non-respect de ce délai peut affecter la précision.

5. Mesures IR sans contact

5.1 Mise en marche et arrêt de l'appareil

1. effectuer la mesure en appuyant sur le bouton **ON/HOLD**
2. Lire la valeur mesurée sur l'écran LCD. L'appareil s'éteint automatiquement environ 7 secondes après le relâchement de la touche **ON/HOLD**.

5.2 Choix de la température

Pour sélectionner l'unité de température (°C/°F), mettez d'abord l'appareil en marche à l'aide de la touche **ON/HOLD**, puis appuyez sur la touche de commutation °C ou °F. L'unité de mesure de la température sélectionnée s'affiche.

5.3 Fonction de maintien de la valeur mesurée **Maintien des données**

- * Appuyez sur la touche **ON/HOLD** pour "geler" l'affichage de la température actuellement mesurée.

- * Après avoir relâché le bouton **ON/HOLD**, la valeur de température actuellement mesurée est gelée pendant environ 7 secondes.

5.4 Rétro-éclairage de l'écran LCD

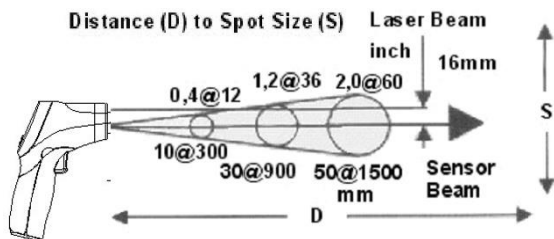
Pour allumer le rétro-éclairage de l'écran LCD, procédez comme indiqué :

1. Mettez l'appareil en marche à l'aide du bouton **ON/HOLD**.
2. Appuyez sur le bouton **BACKLIGHT**. Le rétro-éclairage est allumé.
3. Pour éteindre le rétroéclairage, appuyez à nouveau sur le bouton **BACKLIGHT**.

5.5 Mise en marche du faisceau laser

- * Appuyez simultanément sur le bouton **ON/HOLD** et sur le bouton **LASER** pour allumer le faisceau laser.
- * Appuyez à nouveau sur le bouton **LASER** pour éteindre le faisceau laser.

5.6 Description du faisceau laser



D = Facteur de distance (zone d'illumination du faisceau en fonction de la distance)
en fonction de la distance) 30 : 1

S = Diamètre du faisceau laser 16 mm

1 pouce = 2,5 cm 6 pouces = 15 cm

2 ln = 5 cm 12 ln = 30 cm

4 ln = 10 cm 24 ln = 60 cm

6. données techniques

Afficher	Écran LCD rétro-éclairé de 3½ chiffres
Plage de mesure	-50°C...850°C (-58°F...1562°F)
Séquence de mesure	environ 6 x/sec. (150ms)
Arrêt	automatiquement après environ 7 secondes
Résolution	0,1°C/F, 1°C/F
Emission	0,1 ~ 1,0 variable
Sensibilité spectrale	8 ... 14 µm
Dispositif à faisceau laser	Classe 2, sortie < 1mW, Longueur d'onde 630 - 670 nm

Rapport des points de mesure	30 : 1
Température de fonctionnement-zone	0 ... 50 °C / 32 ... 122 °F
Humidité	10% - 90%
Alimentation électrique	Pile bloc de 9 V
Dimensions	47 x 180 x 100mm (LxHxP)
Poids	290 g

6.1 Spécifications du thermomètre infrarouge

Mesures IR			
Plage de mesure		-50 ... +850°C (-58 ... + 1562°F)	
Point de mesure-rapport		30 : 1	
Résolution		0,1°C (0,1°F)	
Précision			
°C	- 50 ... -20°C	+/-5°C	
	- 20 ... +200°C	+/-1,5% de l'E.M. +2,0°C	
	200 ... 538°C	+/-2,0% f.s. +2,0°C	
	538 ... 850°C	+/-3,5% de l'E.M. +5,0°C	
	-58 ... -4°F	+/-9°F	
°F	-4 ... +392°F	+/-1,5% f.s. +3,6°F	
	392 ... 1000°F	+/-2,0% f.s. +3,6°F	

	1000 ... 1562°F	+/-3,5% f.s. +9,0°F
Type-K		
Plage de mesure	-50 ... +1370°C (-58 ... + 2498°F)	
Résolution	0,1°C (-50 ... 1370°C) 0.1°F (-58 ... 1999°C) 1.0°F (2000 ... 2498°F)	
Précision		
°C	-50 ... 1000°C	+/-1,5% de l'E.M. +3,0°C
	1000 ... 1370°C	+/-1,5% de l'E.M. +2,0°C
°F	-58 ... +1832°F	+/-1,5% f.s. +5,4°F
	1832 ... 2498°F	+/-1,5% f.s. +3,6°F

Attention : La précision spécifiée est donnée pour une température de 18°C à 28°C et une humidité inférieure à 80%.

Numéro : 0 -1 variable

Champ de vision : assurez-vous que la cible à mesurer est plus grande que le faisceau infrarouge. Plus la cible est petite, plus vous devez vous en approcher. Si la précision n'est pas donnée, assurez-vous que la cible est 2 x plus grande que le faisceau infrarouge.

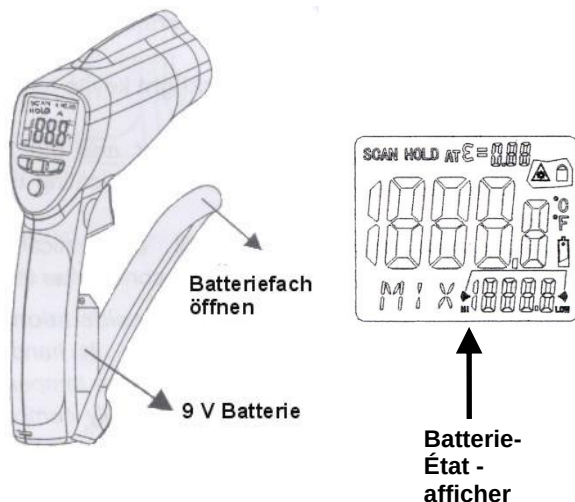
7. remplacement de la batterie

Un symbole "Bat" sur l'écran est une indication certaine d'une tension insuffisante de la batterie. La fiabilité des

mesures n'est garantie que pendant quelques heures après la première apparition du symbole "Bat". Remplacez la batterie dès que possible.

Pour ce faire, retirez le couvercle du compartiment à piles (voir l'image ci-dessous), retirez la pile usagée du compartiment à piles et insérez une nouvelle pile. Remettez le couvercle du compartiment des piles en place et fixez-le.

Attention ! Les piles usagées sont des déchets dangereux et doivent être placées dans les conteneurs de collecte prévus à cet effet.



Notes sur la loi sur les piles

Les piles sont incluses dans la livraison de nombreux appareils, par exemple pour le fonctionnement des télécommandes. Des piles ou des batteries rechargeables peuvent également être installées de façon permanente dans les appareils eux-mêmes. Dans le cadre de la vente de ces piles ou batteries rechargeables, nous sommes tenus, en tant qu'importateur, conformément à la loi sur les piles, d'informer nos clients de ce qui suit :

Veillez éliminer les piles usagées conformément à la loi - l'élimination dans les ordures ménagères est expressément interdite par la loi sur les piles - dans un point de collecte municipal ou rapportez-les gratuitement à votre détaillant local. Les batteries reçues de notre part peuvent nous être retournées gratuitement après utilisation à l'adresse indiquée sur la dernière page ou nous être renvoyées par courrier suffisamment affranchi.

Les piles contenant des substances nocives sont marquées d'un signe composé d'une poubelle barrée et du symbole chimique (Cd, Hg ou Pb) du métal lourd déterminant pour la classification comme contenant des substances nocives :



1. "Cd" signifie cadmium.
2. "Hg" signifie mercure.
3. "Pb" signifie plomb.

8. comment fonctionne l'unité ?

Ce thermomètre infrarouge mesure la température de surface des objets. Le capteur optique, spécifique au dispositif, réfléchit et transmet l'énergie qui est collectée et focalisée sur le détecteur. L'appareil traduit électroniquement les informations en une température qui s'affiche sur l'écran. Le laser permet une meilleure détection des cibles, lors de la mesure de la température dans des zones difficiles d'accès.

8.1 Enregistreur de données

1. sauvegarde des données

Votre thermomètre peut mémoriser jusqu'à 20 relevés. La température infrarouge et la plage de température (° C ou ° F) sont enregistrées.

2. infrarouge

Pour enregistrer les données d'une mesure infrarouge, appuyez sur la gâchette. Maintenez la gâchette enfoncée et appuyez sur le bouton MODE jusqu'à ce que LOG apparaisse dans le coin inférieur gauche de l'écran ; un numéro d'emplacement de mémoire s'affiche. Si aucune lecture n'a été enregistrée dans l'emplacement de mémoire LOG sélectionné, "----" s'affiche dans le coin inférieur droit. Pointez l'appareil vers une cible que vous souhaitez mesurer. Appuyez sur la gâchette et maintenez-la enfoncée pour lancer la mesure infrarouge. Appuyez sur le bouton laser / rétroéclairage pour enregistrer la valeur mesurée dans l'emplacement de mémoire LOG prédéfini. La température mesurée est affichée dans le coin inférieur droit. Pour sélectionner un autre emplacement de mémoire LOG, appuyez sur les touches fléchées.

3. Récupération des données

Pour rappeler les données enregistrées après la mise hors tension de l'appareil, appuyez sur la touche MODE jusqu'à ce que LOG apparaisse dans le coin inférieur gauche. Un numéro d'emplacement de mémoire LOG est affiché sous LOG et la température stockée pour cet emplacement de mémoire est affichée. Pour passer à un autre emplacement de mémoire, appuyez sur les boutons UP et DOWN.

4. LOG Fonction d'effacement

La fonction "Log Clear" permet d'effacer rapidement toutes les données de mesure enregistrées. Cette fonction ne peut être utilisée que lorsque le mode LOG est sélectionné sur l'appareil. Cette fonction peut être utilisée lorsqu'un nombre quelconque d'emplacements de la mémoire LOG a été occupé par des données de mesure.

Vous ne devez sélectionner la fonction "LOG Clear" que si vous souhaitez supprimer tous les emplacements de mémoire LOG qui sont occupés dans la mémoire de l'appareil.

La fonction "LOG clear" fonctionne comme suit :

Lorsque le mode LOG est sélectionné, appuyez sur la gâchette et maintenez-la enfoncée. Appuyez ensuite sur la touche DOWN jusqu'à ce que l'emplacement de mémoire LOG "0" soit affiché.

Un conseil :

Cela ne peut se faire que lorsque l'on appuie sur la gâchette. L'emplacement de mémoire LOG "0" n'est pas accessible lorsque la touche UP est enfoncée.

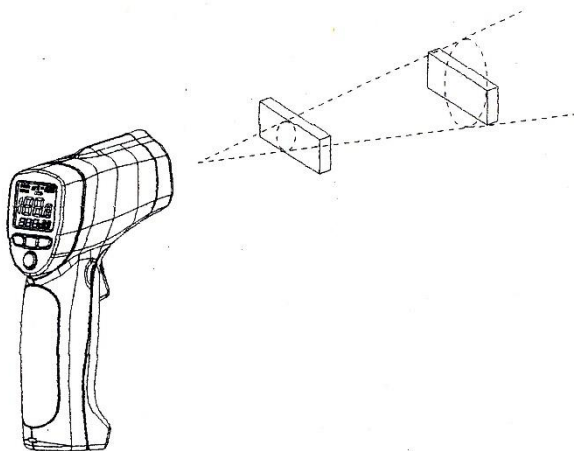
Lorsque l'emplacement de mémoire LOG "0" est affiché à l'écran, appuyez sur le bouton laser/rétroéclairage. Un signal sonore retentit et l'emplacement de la mémoire LOG est automatiquement changé en "1", ce qui signifie que toutes les mémoires LOG ont été effacées.

8.2 Champ de mesure

Assurez-vous que l'objet à mesurer est plus grand que le point de mesure du laser. Plus la surface de l'objet cible est petite, plus vous devez vous rapprocher. Si la précision est essentielle dans une mesure, assurez-vous que l'objet cible est au moins deux fois plus grand que le point laser.

8.3 Distance et point laser

Plus la distance de la cible augmente, plus le spot laser sur la surface à mesurer s'agrandit.



8.4 Mesurer une source de chaleur

Pour trouver une source de chaleur, dirigez le thermomètre à l'extérieur de la zone à mesurer, puis déplacez le point laser de haut en bas jusqu'à ce que vous ayez mesuré la source de chaleur.

Avis :

1. Ne convient pas pour les mesures sur des surfaces métalliques brillantes ou polies (par exemple, acier inoxydable, aluminium, etc.). Voir le tableau des facteurs d'émission.
2. L'appareil ne peut pas mesurer à travers des surfaces transparentes telles que le verre. Au lieu de cela, c'est la température de surface du verre lui-même qui est mesurée.
3. La poussière, la fumée, la vapeur, etc. peuvent empêcher une mesure précise car l'optique de l'appareil est obscurcie.

8.5 Comment mesurer l'émissivité ?

Appuyez sur l'interrupteur ON/OFF. Sélectionnez la fonction EMS à l'aide du bouton MODE et maintenez le bouton Laser/Rétroéclairage enfoncé jusqu'à ce que le symbole "EMS" clignote sur le côté gauche de l'écran LCD.

La zone supérieure de l'écran LCD affiche " ϵ =--" ; la zone centrale de l'écran LCD affiche la température infrarouge ; la température de type K apparaît dans la zone inférieure de l'écran LCD.

Positionnez la sonde de type K sur la surface cible et vérifiez la température du même point par mesure infrarouge.

Lorsque les deux valeurs sont stables, appuyez sur le bouton UP ou DOWN pour confirmer.

Le facteur d'émission déterminé de l'objet apparaît alors dans la zone supérieure de l'écran LCD.

Appuyez sur le bouton MODE pour passer en mode de mesure normal.

Un conseil :

1. Si la valeur infrarouge ne correspond pas à la valeur TC ou si les valeurs infrarouge et TC ont été mesurées à des points différents, aucun facteur d'émission ou un facteur d'émission incorrect sera déterminé.
2. La température de l'objet à mesurer doit être supérieure à la température ambiante.

Normalement, une température de 100°C est appropriée pour mesurer un facteur d'émission avec une plus grande précision.

3. Si, après avoir mesuré le facteur d'émission, la différence entre la valeur infrarouge (au milieu de l'écran LCD) et la valeur TC (en bas de l'écran LCD). (en bas de l'écran) est trop grande, la valeur mesurée de la le facteur d'émission sera inexact. Dans ce cas répéter la mesure du facteur d'émission. être répétées.

Matériau	Texture	Température	Emission-Facteur (ε)
Aluminium	polie	50 °C 100 °C	0,04 à 0,06
	surface rugueuse	20°C à 50°C	0,06 à 0,07
	fortement oxydé	50°C à 500°C	0,2 à 0,3
	Bronze d'aluminium	20°C	0.6
	Oxyde d'aluminium, poudre d'aluminium	Température normale	0.16
Laiton	terne, terni	20°C à 350°C	0.22
	s'oxyde à 600°C	200°C à 600°C	0,59 à 0,61
	polie	200°C	0.03
	usiné avec du papier de verre	20°C	0.2
Bronze	polie	50°C	0.1
	Poreux et rugueux	De 50 à 150 °C	0.55
Chrome	polie	50°C	0.1
		De 500 à 1000 °C	0,28 à 0,38
Cuivre	presse polie	20°C	0.07
	Polis par électrolyse	80°C	0.018
	Pulvérisé par voie électrolytique	température normale	0.76
	fondue	1100°C à 1300°C	0,13 à 0,15
	oxydé	50°C	0,6 à 0,7
	oxydés et noirs	5°C	0.88
Fer	avec grille rouge	20°C	0,61 à 0,85
	Polis par électrolyse	175°C à 225°C	0,05 à 0,06
	usiné avec du papier de verre	20°C	0.24
	oxydé	100°C	0.74
		125°C to 525°C	0,78 à 0,82
	laminé à chaud	20°C	0.77
	laminé à chaud	130°C	0.6

Matériau	Texture	Température	Emission-Facteur (ε)
Laque	Bakélite	80°C	0.93
	noir, mat	De 40 °C à 100 °C	0,96 à 0,98
	noir, haute brillance, pulvérisé sur le fer	20°C	0.87
	résistant à la chaleur	100°C	0.92
	blanc	De 40 °C à 100 °C	0,80 à 0,95
Lampe noire	-	20°C à 400°C	0,95 à 0,97
	Application sur des surfaces solides	50°C à 1000°C	0.96
	avec verre d'eau	20°C à 200°C	0.96
Papier	noir	température normale	0.90
	noir, mat	dto.	0.94
	vert	dto.	0.85
	rouge	dto.	0.76
	blanc	20°C	0,7 à 0,9
	jaune	température normale	0.72
Verre	-	20°C à 100°C De 250°C à 1000°C 1100°C à 1500°C	0,94 à 0,91 0,87 à 0,72 0,7 à 0,67
	Tapis de souris	20°C	0.96
Plâtre	-	20°C	0,8 à 0,9
Crème glacée	givré	0°C	0.98
	lisse	0°C	0.97
Lime	-	température normale	0,3 à 0,4
Marbre	gris poli	20°C	0.93

Matériau	Texture	Température	Emission-Facteur (ε)
Mica	couche épaisse	température normale	0.72
Porzellan	émailé	20°C	0.92
	blanc, brillant	température normale	0,7 à 0,75
Caoutchouc	dur	20°C	0.95
	doux, gris, rugueux	20°C	0.86
Sable	-	température normale	0.6
Schellack	noir, mat	75°C 150°C	0.91
	noir, brillant, application sur alliage d'étain	20°C	0.82
Chef de file	gris, oxydé	20°C	0.28
	oxydés à 200°C	200°C	0.63
	rouge, poudre	100°C	0.93
	Sulfate de plomb, poudre	température normale	0,13 à 0,22
Quecksilver	pur	0°C à 100°C	0,09 à 0,12
Molybdän	-	De 600°C à 1000°C	0,08 à 0,13
	Fil chauffant	De 700 à 2500 °C	0,10 à 0,30
Chrome	Fil, pur	50°C De 500 à 1000 °C	0.65 0,71 à 0,79
	Fil de fer, oxydé	50°C à 500°C	0,95 à 0,98

Matériau	Texture	Température	Emission-Facteur (ϵ)
Nickel	absolument pure, polie	100°C 200°C à 400°C	0.045 0,07 à 0,09
	oxydés à 600°C	200°C à 600°C	0,37 à 0,48
	Fil métallique	200°C à 1000°C	0,1 à 0,2
	Nickel oxydé	De 500 °C à 650 °C 1000°C à 1250°C	0,52 à 0,59 0,75 à 0,86
Platine	-	1000°C à 1500°C	0,14 à 0,18
	Purement polie	200°C à 600°C	0,05 à 0,10
	Bandes	900°C à 1100°C	0,12 à 0,17
	Fil métallique	De 50 °C à 200 °C	0,06 à 0,07
	Fil métallique	De 500 à 1000 °C	0,10 à 0,16
Argent	Purement polie	200°C à 600°C	0,02 à 0,03
Acier	Alliage (8% nickel, 18% chrome)	500°C	0.35
	galvanisé	20°C	0.28
	oxydé	200°C à 600°C	0.80
	fortement oxydé	50°C 500°C	0.88 0.98
	Fraîchement laminé	20°C	0.24
	surface plane et rugueuse	50°C	0,95 à 0,98
	rouillé, rouge	20°C	0.69
	Tôle	950°C à 1100°C	0,55 à 0,61
	Tôle, nickelée	20°C	0.11
	Tôle, polie	De 750 °C à 1050 °C	0,52 à 0,56
	Tôle, laminée	50°C	0.56
	inoxydable, laminé	700°C	0.45
	inoxydable, sablé	700°C	0.70

Matériau	Texture	Température	Emission-Facteur (ε)
Fonte	moulage	50°C 1000°C	0.81 0.95
	liquide	1300°C	0.28
	oxydés à 600°C	200°C à 600°C	0,64 à 0,78
	polie	200°C	0.21
Étain	presse polie	20°C à 50°C	0,04 à 0,06
Titane	oxydée à 540°C	200°C	0.40
		500°C	0.50
		1000°C	0.60
	polie	200°C 500°C 1000°C	0.15 0.20 0.36
Wolfram	-	200°C De 600°C à 1000°C	0.05 0,1 à 0,16
	Fil chauffant	3300°C	0.39
Zinc	oxydés à 400°C	400°C	0.11
	surface oxydée	1000°C à 1200°C	0,50 à 0,60
	polie	200°C à 300°C	0,04 à 0,05
	Tôle	50°C	0.20
Zirkonium	Oxyde de zirconium, poudre	température normale	0,16 à 0,20
	Silicate de zirconium, poudre	température normale	0,36 à 0,42

Tous les droits sont réservés, y compris ceux de traduction, de réimpression et de reproduction de ce manuel ou de parties de celui-ci.

Les reproductions de toute nature (photocopie, microfilm ou toute autre méthode) ne sont autorisées qu'avec l'autorisation écrite de l'éditeur.

Dernière version au moment de l'impression. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques à l'unité dans l'intérêt du progrès.

Nous confirmons par la présente que tous les appareils répondent aux spécifications indiquées dans nos documents et sont livrés étalonnés en usine. Il est recommandé de répéter l'étalonnage après un an.

PeakTech® 08/2021 Pt/JTh/Ehr.

PeakTech Prüf- und Messtechnik GmbH
- Gerstenstieg 4 - DE-22926 Ahrensburg / Allemagne
 +49-(0) 4102-97398-80  +49-(0) 4102-97398-99
 info@peaktech.de  www.peaktech.de