

PeakTech®

Unser Wert ist messbar...



PeakTech® 1885 /

Instructions d'utilisation

**Alimentations à découpage programmables
en courant continu**

Contenu

1. importantes instructions de sécurité	3
2. Spécifications techniques de la série d'alimentations	4
3. Introduction.....	5
4. éléments de commande et d'affichage.....	5
5. principe général de fonctionnement.....	6
5.1. aperçu rapide des fonctions du clavier	6
6. instructions d'utilisation	7
6.1 Réglage du mode de fonctionnement	7
6.1.1. sortie on/off	7
6.1.2 Verrouillage/déverrouillage du clavier et du commutateur rotatif	7
6.1.3 Sélection de l'interface PC RS-485	7
6.1.4 Réglage de la limite supérieure de tension	7
6.1.5. sortie à la mise sous tension on/off	8
6.1.5 Luminosité de l'écran LCD	8
6.1.5 Activer / désactiver la fonction SCPI	8
6.2 Fonctions de base	9
6.2.1 Réglage de la tension et du courant par le biais du commutateur rotatif et des touches UP/DN	9
6.2.2. Réglage de la tension et du courant par le clavier	9
6.3 Utilisation des fonctions de programmation	10
6.3.1 Programmation temporelle	10
6.3.2 Lancement de l'exécution du programme	11
6.3.4 Sélection du réglage par défaut	11
7. Interface PC	12
8.1 Connexion d'une seule alimentation au PC via RS-485	12
8.2 Schéma de connexion pour plusieurs unités d'alimentation	12
Pièces jointes	
Annexe A - Jeu de commandes	13

1. les précautions de sécurité

Ce produit est conforme aux exigences des directives de l'Union européenne suivantes pour la conformité CE : 2014/30/EU (Compatibilité électromagnétique), 2014/35/EU (Basse tension), 2011/65/EU (RoHS).

Nous confirmons par la présente que ce produit est conforme aux normes de protection essentielles de l'UKCA telles que spécifiées dans les instructions du Conseil pour l'adaptation des dispositions administratives pour le Royaume-Uni des règlements de 2016 sur la compatibilité électromagnétique et des règlements de 2016 sur les équipements électriques (sécurité).



Afin de garantir la sécurité de fonctionnement de l'appareil et d'éviter des blessures graves dues à des éclairs de courant ou de tension ou à des courts-circuits, il convient de respecter les consignes de sécurité suivantes pour l'utilisation de l'appareil.

Les dommages causés par le non-respect de ces instructions sont exclus de toute réclamation de quelque nature que ce soit.

- * Ce dispositif ne doit pas être utilisé dans des circuits à haute énergie.
- * Avant de brancher l'appareil à une prise de courant, vérifiez que le réglage de la tension sur l'appareil correspond à la tension du réseau existant.
- * Connecter l'appareil uniquement aux prises avec un conducteur de protection mis à la terre
- * Ne posez pas l'appareil sur une surface humide ou mouillée.
- * Il est essentiel de laisser libres les fentes de ventilation du boîtier (si elles sont couvertes, il y a un risque d'accumulation de chaleur à l'intérieur de l'appareil).
- * Ne pas insérer d'objets métalliques dans les fentes de ventilation.
- * Ne pas déposer de liquide sur l'appareil (risque de court-circuit si l'appareil se renverse).
- * Ne pas faire fonctionner l'appareil à proximité de champs magnétiques puissants (moteurs, transformateurs, etc.).
- * Ne faites jamais fonctionner l'appareil s'il n'est pas complètement fermé.
- * Remplacer les fusibles défectueux uniquement par un fusible correspondant à la valeur d'origine. **Ne court-circuitez jamais le fusible** ou le porte-fusible.
- * Avant la mise en service, vérifiez que l'appareil, les cordons de test et les autres accessoires ne sont pas endommagés et que les câbles et fils ne sont pas dénudés ou pliés. En cas de doute, n'effectuez pas de mesures.
- * Utiliser uniquement des jeux de câbles de test de sécurité de 4 mm pour garantir le bon fonctionnement de l'appareil.
- * Effectuez les mesures uniquement avec des vêtements secs et de préférence avec des chaussures en caoutchouc ou sur un tapis isolant.
- * Ne touchez pas les fils de test.
- * Il est essentiel de respecter les avertissements figurant sur l'appareil.
- * L'appareil ne doit pas être utilisé sans surveillance.
- * Ne pas exposer l'appareil à des températures extrêmes, à la lumière directe du soleil, à une humidité extrême ou à l'humidité.
- * Évitez les vibrations importantes.
- * Tenir les pistolets à souder chauds éloignés du voisinage immédiat de l'appareil.
- * Avant de commencer l'opération de mesure, l'appareil doit être stabilisé à la température ambiante (important lors du transport d'une pièce froide à une pièce chaude et vice versa).
- * Ne prenez des mesures de tensions supérieures à 35V DC ou 25V AC que conformément aux règles de sécurité en vigueur. Des chocs électriques particulièrement dangereux peuvent se produire à des tensions plus élevées.
- * Nettoyez régulièrement le meuble avec un chiffon humide et un détergent doux. N'utilisez pas de nettoyeurs abrasifs corrosifs.
- * Cet appareil est destiné à une utilisation en intérieur uniquement.
- * Évitez toute proximité avec des substances explosives et inflammables.
- * L'ouverture de l'appareil et les travaux d'entretien et de réparation ne doivent être effectués que par des techniciens qualifiés.
- * Ne pas placer l'appareil face vers le bas sur un établi ou une surface de travail pour éviter d'endommager les commandes.
- * Ne pas apporter de modifications techniques à l'appareil.

Nettoyage de l'appareil :

Avant de nettoyer l'appareil, débranchez la fiche secteur de la prise. Ne nettoyez l'appareil qu'avec un chiffon humide et non pelucheux. N'utilisez que des détergents disponibles dans le commerce. Lors du nettoyage, veillez à ce qu'aucun liquide ne pénètre à l'intérieur de l'appareil. Cela pourrait entraîner un court-circuit et la destruction de l'appareil.

2. spécification technique des unités d'alimentation

Données techniques	P 1890	P 1885
Tension de sortie	1-20 V DC	1-40 V DC
Courant de sortie	0-10 A	0-5 A
Puissance de sortie nominale	200 W	
Tension de bruit (crête à crête)	30 mVp-p	
Contrôle de la charge	300 mV	200mV
Régulation de la tension	10 mV	
Tension d'entrée	100-240 V CA, 50/60 Hz	
Max. Puissance d'entrée	285 W	
Facteur de puissance	$\geq 0,9$	
Afficher	4 chiffres - écran LCD multifonction (courant, compteur de tension et de puissance)	
Précision	($\pm 1\%$ + 5 comptes pour la gamme $V < 5V$, $I < 0.5A$), ($\pm 1\%$ + 2 comptes pour la gamme $V \geq 5V$, $I \geq 0.5A$)	
Dimensions de l'écran LCD	48 x 66 mm	
Refroidissement	Ventilateur contrôlé par thermostat	
Température de fonctionnement	0- 40°C	
Protection	- Protection contre les surtensions, - Limitation du courant, - Protection contre la surchauffe.	
Agréments	CE EMC -- EN 55011, CE LVD -- EN 61010	
Dimensions (LxHxP)	193 x 98 x 215 (mm)	
Poids	3kg	
Accessoires	- Manuel de l'utilisateur, - Logiciel PC Windows®, jeu de commandes, pilote LabView®, - Câble USB, connecteur RS-485 et une résistance de 120 Ohm	
Accessoires en option	- Adaptateur RS-485	
Note	- Limite supérieure de tension réglable, - Compensation du courant réactif.	

Spécifications pour la programmation à distance

Interface de communication	USB (une alimentation) et RS-485 (jusqu'à 31 alimentations).
Fonctions de programmation à distance	Contrôle total des fonctions de l'alimentation électrique
Fonction d'enregistrement des données	Oui, avec le logiciel fourni.
Vitesse de transmission	9600bps

Précautions d'emploi

1. l'appareil possède une fonction O.V.P. (protection contre les surtensions) intégrée. Lorsque la tension de sortie est supérieure de 10 % à la valeur définie, l'O.V.P. se déclenche et la puissance de sortie est coupée et l'avertissement > FAULT < apparaît.

Si vous recevez cet avertissement, éteignez l'appareil et retirez toutes les charges. Remettez l'appareil en marche et il devrait à nouveau fonctionner normalement.

Si le problème persiste, l'appareil doit être examiné par un technicien.

2. Un buzzer est intégré à ce dispositif. L'avertisseur sonore se déclenche en cas de surchauffe / surcharge / surtension.

Lorsque vous entendez ce signal d'avertissement, coupez l'alimentation et retirez toutes les charges. Vérifiez vos paramètres de charge et de sortie. Laissez la machine refroidir pendant 30 minutes.

Lorsque vous rallumez l'appareil, il doit reprendre son fonctionnement normal.

Si le problème persiste, l'appareil doit être examiné par un technicien.

3. introduction

Cette série d'alimentations à découpage programmables a été développée pour une programmation complète à distance avec fonction d'enregistrement des données. Jusqu'à 31 alimentations peuvent être connectées via une interface RS-485. C'est l'idéal pour les applications, notamment avec plusieurs alimentations qui nécessitent différents ensembles de réglages de sortie et de temps de fonctionnement pour des tests répétitifs.

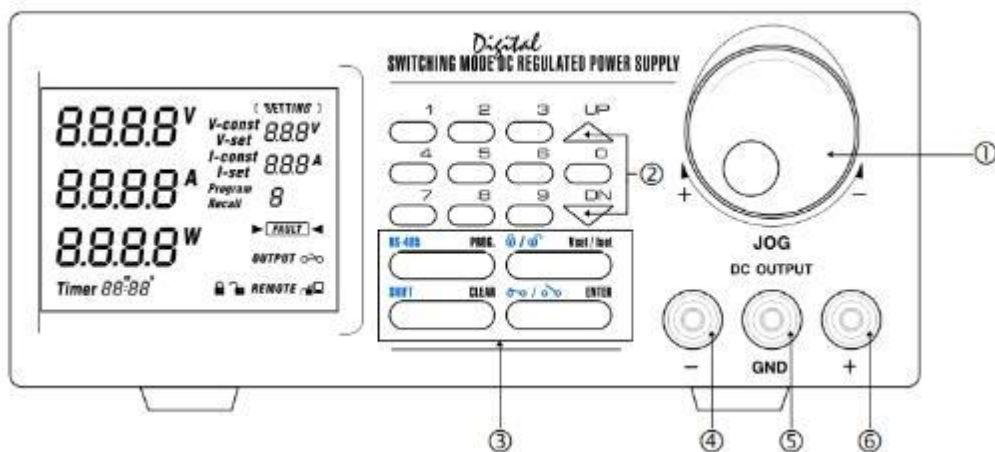
En tant qu'alimentation unique de laboratoire, le panneau d'affichage permet à l'utilisateur d'effectuer tous les réglages de programmation et de sortie.

Ce manuel fournit des jeux de commandes complets pour simplifier l'intégration de votre propre logiciel de contrôle. Cette série d'alimentations est conforme aux normes de sécurité CEM EN-61010 et EN-55011 pour les équipements scientifiques et industriels, conformément aux directives européennes. Conservez ce manuel dans un endroit sûr et contactez votre revendeur pour les accessoires RS-485 en option.

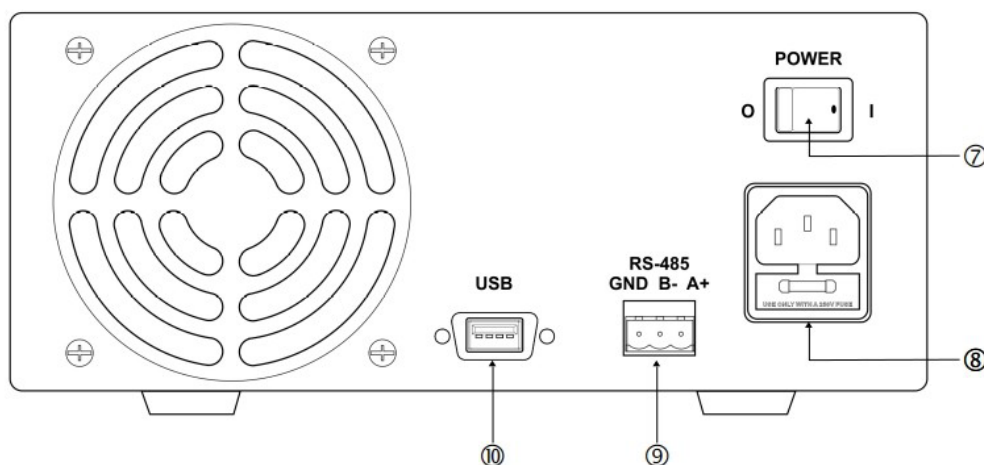
AVIS :

Les alimentations de laboratoire ne sont pas conçues pour charger des batteries. Une telle utilisation peut entraîner de graves dommages à l'appareil, qui est exclu de toute réclamation de quelque nature que ce soit.

4. éléments de commande et d'affichage



1. Commutateur rotatif (JOG)
2. boutons haut et bas (UP/DN)
3. boutons de contrôle à double fonction
4. prise de sortie moins (bleu)
5. Prise de sortie GND (verte) (reliée au boîtier).
6. Prise de sortie plus (rouge)



7. interrupteur marche/arrêt
8. prise AC 100-240 V AC avec fusible d'entrée.
9. Port USB
10. port RS-485

5. principe général de fonctionnement

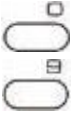
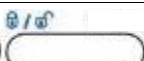
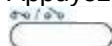
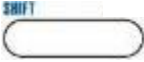
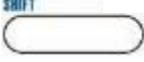
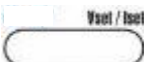
Remarque : cette section contient une présentation sommaire de l'appareil. Lisez cette section si vous voulez commencer rapidement.

5.1 Aperçu rapide des fonctions du clavier

Le clavier frontal est disposé comme suit :

- (1) Touches numériques, touches UP/DOWN et commutateur rotatif.
- (2) 4 boutons de commande à double fonction

Les fonctions des champs d'affichage peuvent être résumées comme suit :

Clés	Fonction	Section
Touches numériques, touches UP/DOWN et roue rotative		
 à travers	Appuyez sur pour les valeurs numériques	6.2.2
	Appuyez pour augmenter les valeurs numériques	6.2.1
	Appuyez pour diminuer les valeurs numériques	6.2.1
roue de jogging	Tourner pour changer les valeurs de courant et de tension	6.2.1
Touches à double fonction		
	Appuyez sur Shift pour le deuxième niveau de fonction des touches	
	Terminer toute entrée et revenir à la fonction normale	
 Par  	Appeler des fonctions de programmes prédéfinis Permet de quitter les programmes prédéfinis  Avec bis,   confirmez avec 	6.3.1 6.3.3
 	Appuyez sur et  pour le  menu RS-485	6.1.3
 	Appuyez sur et pour  activer / désactiver  le verrouillage des clés	6.1.2
	Pour confirmer les réglages effectués, appuyez sur	
 	Appuyez sur et pour  activer et désactiver la sortie 	6.1.1
 	Activation de la sortie à la mise sous tension	6.1.5
 	Désactiver la sortie à la mise sous tension	6.1.5
Fonction spéciale		
 	Définir la limite de tension maximale Utilisez to   pour saisir des valeurs numériques Appuyez pour  confirmer	6.1.4
	Réglage de la commutation entre tension (Vset) et courant (Iset)	

6. instructions d'utilisation

6.1 Réglage du mode de fonctionnement

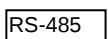
6.1.1 Sortie On/Off

	Action	Affichage LCD	Description
1.	 Appuyez sur		Sortie ENABLED
2.	 Appuyez sur		Sortie DISABLED

6.1.2 Verrouillage/déverrouillage du clavier et du commutateur rotatif

	Action	Affichage LCD	Description
1.	 Appuyez sur		Clavier et commutateur rotatif verrouillés.
2.	 Appuyez sur		Clavier et commutateur rotatif déverrouillés.

6.1.3 Sélection de l'interface PC RS-485

	Action	Affichage LCD	Description
1.	Premier  puis appuyez sur 	485 001	Accès à la sélection de l'adresse RS-485
2.	 Par 		Réglez l'adresse de 1 à 255 avec les touches numériques.
3.	 Appuyez sur		Appuyez sur cette touche pour confirmer.

Remarque : Appuyez sur "CLEAR" à tout moment pour quitter le réglage du mode de fonctionnement et revenir au fonctionnement normal.

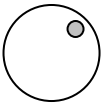
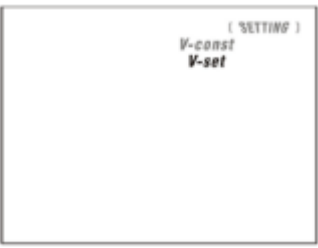
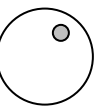
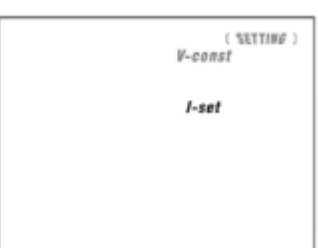
6.1.4 Réglage de la limite supérieure de tension

	Action	Affichage LCD	Description
1.	Premier  puis appuyez sur 	SUR V 25,6	Accès au réglage de la limite supérieure de tension. Dans cet exemple, la limite supérieure de tension actuelle est de 25,6 V.
2.	 Par 		Pour entrer la tension souhaitée.
3.	 Appuyez sur		Appuyez sur cette touche pour confirmer.

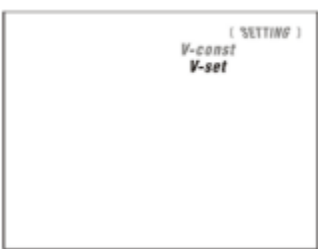
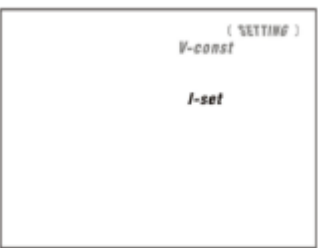
Remarque : Appuyez sur "CLEAR" à tout moment pour quitter le réglage du plafond de tension et revenir au fonctionnement normal.

6.2 Fonctions de base

6.2.1 Réglage de la tension et du courant à l'aide du commutateur rotatif et des touches UP/DN

	Action	Affichage LCD	Description
1.	 Appuyez sur		Réglage de la tension.
2.	Rotation  ou ▲ ▼ Appuyez sur UP & DN		Pour régler le niveau de tension, tournez le commutateur rotatif ou appuyez sur les touches UP/DN.
3.	 Appuyez sur	I-set	Réglage actuel.
4.	Rotation  ou ▲ Appuyez sur UP & DN ▼		Pour régler le courant, tournez le commutateur rotatif ou appuyez sur les touches UP/DN.
5.	 Appuyez sur		Appuyez sur cette touche pour confirmer.

6.2.2 Réglage de la tension et du courant par le clavier

	Action	Affichage LCD	Description
1.	 Appuyez sur		Appuyez sur ce bouton pour lancer le réglage de la tension. Réglez la tension en appuyant sur les touches numériques du clavier numérique.
2.	Entrez la tension souhaitée en appuyant sur les touches jusqu'à ce  que 		
3.	 Appuyez sur		Appuyez sur ce bouton pour démarrer le réglage actuel. Réglez le courant en appuyant sur les touches numériques du clavier numérique.
4.	Entrez le courant souhaité en appuyant sur les touches jusqu'à ce  que 		
5.	 Appuyez sur		Appuyez sur Enter pour confirmer les paramètres de tension et de courant.

Remarque : Appuyez sur "CLEAR" à tout moment pour quitter le réglage de la tension et du courant et revenir au fonctionnement normal.

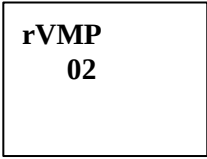
6.3 Utilisation des fonctions de programmation

6.3.1 Programmation horaire

	Action	Affichage LCD	Description
1.	Appuyez sur  Sync et corrections par n17t01 		Appuyez sur  et pour  entrer le niveau du programme horaire.
2.	 Partager ou  Par 		Utilisez la roue rotative ou les touches numériques pour sélectionner le niveau du programme horaire.
3.	presses et 		Utilisez les boutons Haut et Bas pour faire défiler les différents réglages du programme horaire. La partie sélectionnée clignote pour indiquer le changement.
4.	 Partager ou  Par 		Utilisez la roue rotative ou les touches numériques pour régler les valeurs de courant, de tension ou de temps.
5.	Appuyez sur 		Appuyez sur Enter pour confirmer.

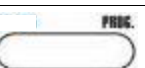
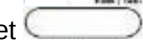
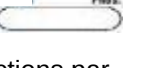
Remarque : Appuyez sur "CLEAR" à tout moment pour quitter le programme horaire et revenir au fonctionnement normal.

6.3.2 Lancement de l'exécution du programme

	Action	Affichage LCD	Description
1.	Appuyez sur  Puis 		Appuyez sur et  pour entrer dans le menu d'exécution.
2.	Utilisez  ou  à travers 		Utilisez JOG ou le clavier de numérotation pour sélectionner le nombre d'étapes à exécuter en commençant par l'étape 0. Le nombre minimum d'étapes à exécuter est de 2.
3.	Appuyez sur 		Appuyez sur cette touche à côté pour régler le numéro du cycle à exécuter.
4.	Utilisez  ou  à travers 		Utilisez JOG ou le clavier de numérotation pour sélectionner le numéro du cycle à exécuter.
5.	Appuyez sur 		Appuyez sur cette touche pour commencer à fonctionner
6.			Appuyez sur cette touche pour mettre fin à l'exécution du programme à tout moment.

Remarque : Appuyez sur "CLEAR" à tout moment pour quitter le programme horaire et revenir au fonctionnement normal.

6.3.4 Sélection du réglage par défaut

	Action	Affichage LCD	Description
1.	Appuyez sur  alors jusqu'à ce que 		Appuyez sur  et ensuite sur pour   sélectionner la présélection. par exemple,  pour la présélection 4
2.	Tourner  et 		Molette pour le réglage du V et du I de la présélection, si désiré
3.	Appuyez sur 		Appuyez sur le bouton pour confirmer
4.	Appuyez sur  Sync et corrections par		Appuyez sur  et pour  quitter le programme prédéfini.

	Action	Affichage LCD	Description
	n17t01 		

Remarque : Appuyez sur "CLEAR" à tout moment pour quitter la sélection des présélections et revenir au fonctionnement normal.

7. Instructions d'utilisation Interface PC

Cette section montre la connexion de :

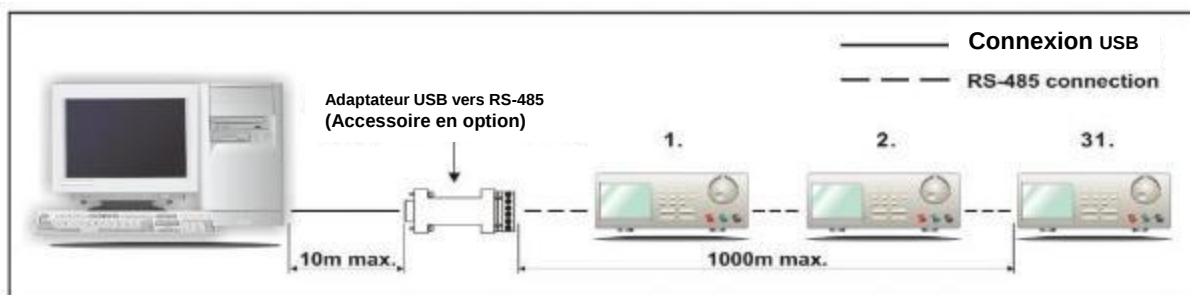
un bloc d'alimentation via l'interface RS-232

2 ou plusieurs (jusqu'à 31) alimentations via l'interface RS-485.

7.1 Connexion de plusieurs alimentations au PC via RS-485

Lorsque vous connectez plusieurs alimentations, utilisez l'interface RS-485 via le connecteur RS-485 situé à l'arrière des alimentations. Jusqu'à 31 alimentations peuvent être connectées via l'interface RS-485.

Vous aurez besoin d'un adaptateur USB vers RS-485 (accessoire en option) et du schéma de connexion illustré dans les figures ci-dessous.



REMARQUE importante :

- Le jeu de commandes SCPI n'est possible que via l'ancienne connexion RS232 ou la nouvelle connexion USB.
- Le logiciel PSCS est uniquement réservé à l'interface RS485

8.2 Schéma de connexion pour les alimentations multiples.

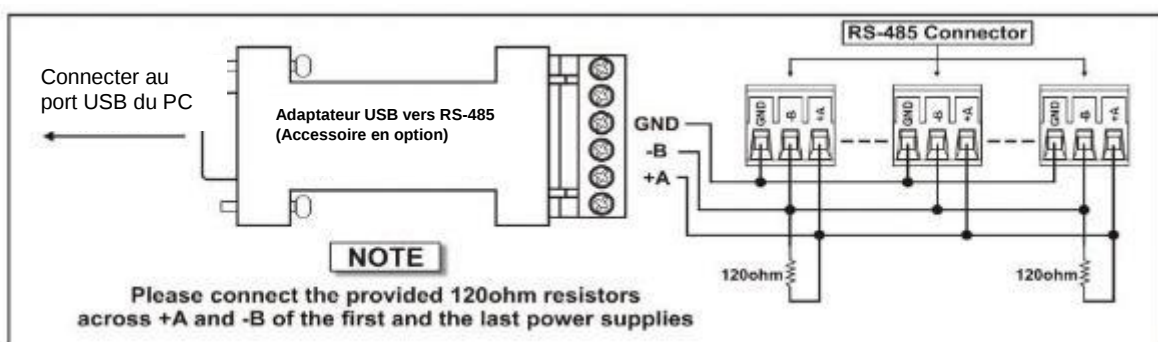


Schéma de connexion des adaptateurs et des connexions RS-485.

Pour plus d'informations, voir l'annexe B et l'annexe C.

Annexe

RECOMMANDATION

Remarques sur l'utilisation du mode de programmation à distance

L'interface USB/485 est toujours prête à être connectée à un PC pour la programmation à distance.

Jeu de commandes

{ } données de commande, [] - données renvoyées, [OK] = "OK", [CR] = 0 dh

? ??? = 30h, 30h, 30h, 30h - 39h, 39h, 39h (4 octets de données)

? ?? = 30h, 30h, 30h - 39h, 39h, 39h (3 octets de données)

? ? = 30h, 30h - 39h, 39h (2 octets de données)

Gras - Commande d'entrée

En italique - données renvoyées par le bloc d'alimentation

Code de commande et données de retour	Description
Commande d'entrée : SESS <adresse> <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>[OK] [CR]</i>	Désactiver le clavier de la face avant et faire passer le PS en mode distant.
Commande d'entrée : ENDS <address> <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>[OK] [CR]</i>	Activez le clavier du panneau avant et faites le PS pour quitter le mode à distance.
Commande d'entrée : CCOM <adresse> <RS> {000-256} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>[OK] [CR]</i>	Modifier RS485 <RS> = 0 -> RS-232 <RS> = 1 -> RS-485
Commande d'entrée : GCOM <adresse> <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>RS] Adresse RS485 [??] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenir l'adresse RS-485
Commande d'entrée : GMAX <adresse> <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>Tension [???] Courant [???] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenir la tension et le courant maximum du PS
Commande d'entrée : GOVP <adresse> <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>Tension [???] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenir la limite supérieure de tension du PS

Code de commande et données de retour	Description
Commande d'entrée : GETD <adresse> <CR>. Retour des données depuis l'alimentation : <i>Tension [????] Courant [????] [0] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i> <i>Tension [????] Courant [????] [1] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenir la lecture de la tension et du courant de la PS PS en mode CV PS en mode CC
Commande d'entrée : GETS <adresse> <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>Tension [???] Courant [???] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenir la valeur de réglage de la tension et du courant de PS
Commande d'entrée : GETM <adresse> <CR>. Retour des données depuis l'alimentation : <i>Mémoire 1 Tension [???] Courant [???] [CR]</i> <i>Mémoire 2 Tension [???] Courant [???] [CR]</i> <i>.</i> <i>.</i> <i>.</i> <i>Mémoire 9 Tension [???] Courant [???] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenir toutes les valeurs de la mémoire de préréglage de PS
Commande d'entrée : GETM <adresse> emplacement {1-9} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>Tension [???] Courant [???] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Récupérer la mémoire d'une présélection spécifique du PS
Commande d'entrée : GETP <adresse> <CR>. Retour des données depuis l'alimentation : <i>Programme 00 Tension [???] Courant [???] Minute [??] Seconde [??] [CR]</i> <i>Program 01 Voltage [???] Current [???] Minute [??] Second [??] [CR]</i> <i>.</i> <i>.</i> <i>.</i> <i>Programme 19 Tension [???] Courant [???] Minute [??] Seconde [??] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenez toute la mémoire de programme temporisée de PS
Commande d'entrée : GETP <adresse> programme {00-19} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : <i>Tension [???] Courant [???] Minute [??] Seconde [??] [CR]</i> <i>[OK] [CR]</i>	Obtenir une mémoire de programme temporisée à partir d'un programme spécifique de PS
Commande d'entrée : GPAL <adresse> [CR] Retour des données depuis l'alimentation :	Obtenir des informations sur l'affichage LCD

Code de commande et données de retour	Description
<i>Tension de lecture [#####] V [ON] Courant de lecture [#####] A [ON] Lecture en watts [#####] W [ON] Minuterie minute [#####] seconde [##] minuterie [ON] colon [ON] m [ON] s [ON] Tension de réglage [###] V-const [ON] V-bar [ON] V [ON] Réglage du courant [###] I-Const [ON] I-bar [ON] A [ON] Programme [#] Programme [ON] P-bar [ON] RÉGLAGE [ON] Verrouillage des touches [ON] Ouverture des touches [ON] DÉFAUT [ON] Sortie activée [ON] Sortie désactivée [ON] Télécommande [ON] [CR] [OK] [CR]</i>	
Commande d'entrée : VOLT <adresse> voltage {000-XXX} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Définir le niveau de tension XXX-Max. Taux de sortie Tension = XX. X V Courant = X. XX V
Commande d'entrée : CURR <adresse> courant {000-XXX} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Définir le niveau actuel
Commande d'entrée : SOVP <adresse> tension {000-XXX} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Définir la limite supérieure de tension du PS
Commande d'entrée : SOUT <adresse> 1 <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Désactiver la sortie du PS
Commande d'entrée : SOUT <adresse> 0 <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Activation de la sortie du PS
Commande d'entrée : POWW <adresse> emplacement {1-9}0 <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Activez la sortie lorsque vous mettez l'alimentation en marche.
Commande d'entrée : POWW <adresse> emplacement {1-9}1 <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Désactiver la sortie lors de la mise sous tension de l'alimentation.
Commande d'entrée : PROM <adresse> emplacement {1-9} Tension {000-XXX} Courant {000-XXX} <CR>	

Code de commande et données de retour	Description
Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Régler les valeurs de tension et de courant de la mémoire prédéfinie.
Commande d'entrée : PROP <adresse> emplacement {00-19} Tension {000-XXX} Courant {000-XXX} Minute {00-99} Seconde {00-59} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Régler la tension, le courant et la période de temps du programme temporisé.
Commande d'entrée : RUNM <adresse> emplacement {1-9} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Rappeler la mémoire prééglée 1-9
Commande d'entrée : RUNP <adresse> temps {000-256} <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Exécuter un programme chronométré (000 = exécuter un nombre infini de fois)
Commande d'entrée : STOP <adresse> <CR> Retour des données depuis l'alimentation : [OK] [CR]	Arrêter le programme temporisé

Tous les droits sont réservés, y compris ceux de traduction, de réimpression et de reproduction de ce manuel ou de parties de celui-ci.

Les reproductions de toute nature (photocopie, microfilm ou toute autre méthode) ne sont autorisées qu'avec l'autorisation écrite de l'éditeur.

Dernière version au moment de l'impression. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques à l'appareil dans l'intérêt du progrès.

Nous confirmons par la présente que tous les appareils répondent aux spécifications indiquées dans nos documents et sont livrés étalonnés en usine. Il est recommandé de répéter l'étalonnage après un an.

PeakTech Prüf- und Messtechnik GmbH - Gerstenstieg 4 -
DE-22926 Ahrensburg / Allemagne



+49-(0) 4102-97398 80



+49-(0) 4102-97398 99



info@peaktech.de



www.peaktech.de